



MAIER EUTECTO DRYGALV

Eigenschaften	<p>MAIER EUTECTO Drygalv-Kaltverzinkung ist ein mit metallischem Zink hochpigmentiertes Material, das durch seine besonderen Eigenschaften des Bindemittels und des hohen reinmetallischen Zinkgehaltes den herkömmlichen Verzinkungsarten sehr ähnelt und den damit beschichteten Eisen- und Stahlobjekten einen tatsächlichen kathodischen Schutz gewährt. Durch wirtschaftlich sehr vorteilhafte und technisch einfachste Verarbeitung werden viele der anerkannten Schutzwerte einer echten Verzinkung erzielt.</p> <p>Der ungehindert weiter fortschreitende Durchhärtungsprozess, auch unter den feuchtesten und anderen schwierigen Bedingungen macht den MAIER EUTECTO Drygalv-Film mit der Zeit immer härter und unlöslicher, sodass ein Korrosionsschutz von sehr langer Dauer erreicht wird. Nach Durchtrocknung ist das Material völlig ungiftig.</p>																										
Verarbeitung	<p>Die Grundfläche muss vor dem Auftragen sauber, trocken, öl- und fettfrei sein. Glatte Flächen müssen leicht aufgeraut werden. Ein zweimaliger, bei sehr schwierigen Verhältnissen, dreimaliger Auftrag kann schon als komplettes Anstrichsystem angesehen werden, ohne dass weitere Deckanstriche erforderlich sind.</p> <p>Der MAIER EUTECTO Drygalv-Anstrich ist mausgrau und erhält durch bürsten mit einer weichen Messingbürste den metallischen Glanz des Zinkes. Wird ein anderer Farbton gewünscht, so kann MAIER EUTECTO Drygalv-Kaltverzinkung mit allen guten Deckfarben überstrichen werden. Zellulosefarben und solche die Toluol, Benzol, Teer oder Naphtalin enthalten, sollten nicht verwendet werden.</p>																										
Vorschriften	<p>MAIER EUTECTO Drygalv-Kaltverzinkung entspricht den Vorschriften der DB, „Technische-Lieferbedingungen“ Ausgabe Sept. 1966, TL 918 304, Stoff Nr. 588.20.37.</p> <p>Bestens geeignet zur Ausbesserung von feuerverzinkten Teilen nach DIN 50 976, Abschnitt 12.</p>																										
Technische Daten	<table border="0"> <tr><td>Zinkgehalt i.T.</td><td>ca. 96 %</td></tr> <tr><td>Spez.Gewicht</td><td>ca. 2,5 kg/dm³</td></tr> <tr><td>Flammpunkt</td><td>+ 21° C</td></tr> <tr><td>Hitzebeständig</td><td>ca. 180° C trocken</td></tr> <tr><td>Lieferkonsistenz</td><td>streichfertig</td></tr> <tr><td>Farbton</td><td>matt hellgrau (RAL 7000-7001)</td></tr> <tr><td>Verarbeitung</td><td>streichen, tauchen, spritzen auch Airless-Spray (luftlos)</td></tr> <tr><td>Verdüner</td><td>MAIER EUTECTO Spezialverdünnung für Drygalv</td></tr> <tr><td>Spritzviskosität</td><td>Verwendung von bis zu. 25 cm³ MAIER EUTECTO Spezialverdünnung per kg</td></tr> <tr><td>Trockenzeit</td><td>15 – 20 min staubtrocken</td></tr> <tr><td>Aushärtung</td><td>48 Stunden</td></tr> <tr><td>Materialverbrauch</td><td>ca. 4 – 5 m²/kg (beim Streichen)</td></tr> <tr><td>Lagerfähigkeit</td><td>gewährleistet gem. DB „TL 918 300“, Abs. 1.1.2</td></tr> </table>	Zinkgehalt i.T.	ca. 96 %	Spez.Gewicht	ca. 2,5 kg/dm ³	Flammpunkt	+ 21° C	Hitzebeständig	ca. 180° C trocken	Lieferkonsistenz	streichfertig	Farbton	matt hellgrau (RAL 7000-7001)	Verarbeitung	streichen, tauchen, spritzen auch Airless-Spray (luftlos)	Verdüner	MAIER EUTECTO Spezialverdünnung für Drygalv	Spritzviskosität	Verwendung von bis zu. 25 cm ³ MAIER EUTECTO Spezialverdünnung per kg	Trockenzeit	15 – 20 min staubtrocken	Aushärtung	48 Stunden	Materialverbrauch	ca. 4 – 5 m ² /kg (beim Streichen)	Lagerfähigkeit	gewährleistet gem. DB „TL 918 300“, Abs. 1.1.2
Zinkgehalt i.T.	ca. 96 %																										
Spez.Gewicht	ca. 2,5 kg/dm ³																										
Flammpunkt	+ 21° C																										
Hitzebeständig	ca. 180° C trocken																										
Lieferkonsistenz	streichfertig																										
Farbton	matt hellgrau (RAL 7000-7001)																										
Verarbeitung	streichen, tauchen, spritzen auch Airless-Spray (luftlos)																										
Verdüner	MAIER EUTECTO Spezialverdünnung für Drygalv																										
Spritzviskosität	Verwendung von bis zu. 25 cm ³ MAIER EUTECTO Spezialverdünnung per kg																										
Trockenzeit	15 – 20 min staubtrocken																										
Aushärtung	48 Stunden																										
Materialverbrauch	ca. 4 – 5 m ² /kg (beim Streichen)																										
Lagerfähigkeit	gewährleistet gem. DB „TL 918 300“, Abs. 1.1.2																										
Verpackung	<table border="0"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">Einweggebinde</td> <td>0,5 kg / 1,- kg / 2,- kg / 5,- kg / 10 ,- kg / 20,- kg / 25,- kg / 50,- kg / Dosen - bfn</td> </tr> </table>	Einweggebinde	0,5 kg / 1,- kg / 2,- kg / 5,- kg / 10 ,- kg / 20,- kg / 25,- kg / 50,- kg / Dosen - bfn																								
Einweggebinde	0,5 kg / 1,- kg / 2,- kg / 5,- kg / 10 ,- kg / 20,- kg / 25,- kg / 50,- kg / Dosen - bfn																										

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
 Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at