



## MAIER EUTECTO MILOR Tin K Paste

Normzeichen	DIN EN 29453 DIN EN 29454-1	S-Sn97Cu3 (Metallpulver) 2.1.2.c (Flussmittel)
Zusammensetzung (Richtwert / % Gewicht)	Sn: 97 % Pb: 3 %	
Eigenschaften	Zinn-Kupfer-Weichlötpaste	
Anwendungsbereich	MILOR Tin K Paste ist ein Weichlötmedium für Aluminium und Aluminiumlegierungen und ebenso geeignet für das Weichlöten von Aluminium auf Kupfer.	
Anwendung	Paste mit einem Pinsel auf die Werkstücke aufbringen und gleichmäßig erhitzen. Flussmittelrückstände sind korrosiv und müssen nach dem Löten mit Wasser komplett entfernt werden (Rückstände sind wasserlöslich).	
Physik. Eigenschaften (Richtwerte)	Schmelzbereich (fest – flüssig): Metallgehalt: Korngröße:	230 – 250 °C 70 – 80 % < 63µ
Aufbewahrung	Trocken lagern und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Empfohlene Lagertemperatur: 10 – 30 °C	
Artikel-Nr.	MILTK1	
Verpackung	Kunststoffkartusche – Inhalt 900 g	

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at  
www.maier-schweisstechnik.at