



Schweißverfahren

- E-Hand
- WIG DC Liftarc Zündung
- MIG/MAG standard
- MIG/MAG synergic
- MIG-Löten

Werkstoffe

- | | |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| • Baustähle | • Aluminium und Aluminiumlegierungen |
| • Verzinktes Material | • Kupfer und Kupferlegierungen |
| • Cr-Ni Stahl | • Magnesium und Magnesiumlegierungen |
| • Nickel and Nickellegierungen | • Guss |

Anwendungen

- | | |
|------------------------------|-------------------------|
| • Metallbau | • Nuclearanlagen |
| • Stahlbau | • Ausrüstungsindustrie |
| • Baustellen | • Flugzeugindustrie |
| • Schiffswerfte | • Lebensmittelindustrie |
| • Stahl- und Maschinenbau | • Chemische Industrie |
| • Anlagenbau | • Instandsetzung |
| • Maschinen- und Apparatebau | • Werkstatt |
| • Autoindustrie | • Stahlbau |
| • Waggonbau | |



Technische Daten

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • „Green @ wave“ Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen Schweißen • Hohe Leistung bei 100% ED • Für den schweren Einsatz gebaut • Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer • Update Möglichkeit über Software • Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse • Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum • Temperaturgesteuerte Lüftung • Einzigartige, energiesparende Invertertechnologie • Separater Drahtvorschub (2/4 Rollen) • Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt • Einstellung der Schweißparameter am Drahtvorschubkoffer • kompatibel für Ø 200/300 mm Drahtspule • Grafik display • Digitalanzeige für die Schweißparameter • Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter • 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen • Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle • Frei programmierbare Arbeitsbereiche • Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort • Überwachung mehrerer Schweißanlagen über Ethernet • Komplette Schweißprozess - Steuerung und Überwachung über PC | <ul style="list-style-type: none"> • Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen • Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt • Voreingestellte kennlinien für alle Elektrodentypen • Reduzierte magnetische Wirkung der Liftarc Zündung • 2/4 Takt • Einstellung der Lichtbogendynamik • Perfekte Zündung (soft start) • Einstellbare Drahrückbrandzeit • Kraterfüllprogramme • 32 voreingestellte Schweißprogramme • Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit, Amperzahl oder Materialstärke • Punktschweißen • Intervallschweißen • Bilevel MIG/MAG • MIG/MAG Brenner, digital • Push-pull Brenner (option) • Fernregleranschluss • Kühlmodul als option • Temperaturgesteuerte Lüftung |
|---|--|