

Schweisverfahren

- E-Hand
- Fugenhobeln
- WIG DC Liftarc Zündung
- MIG/MAG standard
- MIG/MAG synergic
- MIG-Löten

Werkstoffe

- Baustähle
- Verzinktes Material
- Cr-Ni Stahl
- Nickel and Nickellegierungen
- Aluminum und Aluminiumlegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen
- Magnesium und Magnesiumlegierungen
- Guss

Anwendungen

- Metallbau
- Stahlbau
- Schwere Stahlbau
- Baustellen
- Schiffswerfte
- Stahl- und Maschinenbau
- Anlagenbau
- Maschinen- und Apparatebau
- Autoindustrie
- Waggonbau
- Nuclearanlagen
- Ausrüstungsindustrie
- Flugzeugindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Instandsetzung
- Werkstatt
- Stahlbau

NEW



Technische Daten

- „Green @ wave“ Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen Schweißen
- Hohe Leistung bei 100% ED
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Einzigartige, energiesparende Invertertechnologie
- Separater Drahtvorschub (2/4 Rollen)
- Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt
- Einstellung der Schweißparameter am Drahtvorschubkoffer
- kompatibel für Ø 200/300 mm Drahtspule
- Grafik display
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen
- Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle
- Frei programmierbare Arbeitsbereiche
- Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- Überwachung mehrerer Schweißanlagen über Ethernet
- Komplette Schweißprozess - Steuerung und Überwachung über PC
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Voreingestellte kennlinien für alle Elektrodentypen
- Reduzierte magnetische Wirkung der Liftarc Zündung
- 2/4 Takt
- Einstellung der Lichtbogendynamik
- Perfekte Zündung (soft start)
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- Kraterfüllprogramme
- 40 voreingestellte Schweißprogramme
- Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit, Amperzahl oder Materialstärke
- Punktschweißen
- Intervallschweißen
- Bilevel MIG/MAG
- MIG/MAG Brenner, digital
- Push-pull Brenner (option)
- Fernregleranschluss
- Kühlmodul als option
- Temperaturgesteuerte Lüftung

Stromquelle

				P	X%	P.F.	I₂	U₀	IP		mm l x w x h		Kg
Genesis 4000 MSE	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C	60%	400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,2kg	
				40°C	100%	360A							
				25°C	100%	400A							
Genesis 4000 MSE	3x400V	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C	60%	400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,2kg	
				40°C	100%	360A							
				25°C	100%	400A							
Genesis 4000 MSE	3x230V	45A	17,4kVA 16,5kW	40°C	60%	400A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	36,2kg	
				40°C	100%	360A							
				25°C	100%	400A							
Genesis 5000 MSE	3x400V	30A	23,6kVA 22,5kW	40°C	50%	500A	0,95	3-500A	73V	23S	690x290x510mm	37,0kg	
				40°C	60%	470A							
				40°C	100%	420A							
				25°C	80%	500A							
				25°C	100%	470A							