

Schweißverfahren

- E-Hand (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- Fugenhobeln (Quasar 400 SMC)
- MIG/MAG standard
- MIG/MAG synergic (Quasar 320/400 SMC Smart/Exclusive)
- MIG-Löten

Werkstoffe

- | | |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| • Baustähle | • Aluminum und Aluminiumlegierungen |
| • Verzinktes Material | • Kupfer und Kupferlegierungen |
| • Cr-Ni Stahl | • Magnesium und Magnesiumlegierungen |
| • Nickel and Nickellegierungen | • Guss |

Anwendungen

- | | |
|------------------------------|-------------------------|
| • Metallbau | • Instandsetzung |
| • Stahlbau | • Kunstwerke |
| • Schwerer Stahlbau | • Karosseriereparaturen |
| • Baustellen | • Bauwesen |
| • Schiffswerfte | • Montagearbeiten |
| • Stahl- und Maschinenbau | • Monteure |
| • Anlagenbau | • Fensterbau |
| • Maschinen- und Apparatebau | • Schlossereien |
| • Autoindustrie | • Werkstatt |
| • Waggonenbau | • Stahlbau |
| • Ausrüstungsindustrie | |

NEW



Technische Daten

- Stromquelle mit neuester Invertertechnologie für perfekte Schweißeseigenschaften
- Hohe Leistung bei 100% ED
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Eingebauter Drahtvorschub(2 Rollen)
- Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt
- kompatibel für Ø 200/300 mm Drahtspule
- Komplette digitale und einfach zu bedienende Steuerung
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrotypen (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- Voreingestellte kennlinien für alle Elektrotypen (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- 2/4 Takt
- Einstellung der Lichtbogendynamik
- Perfekte Zündung (soft start)
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- Kraterfüllprogramme (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- 14 voreingestellte Schweißprogramme (Quasar 320 SMC Smart)
- 18 voreingestellte Schweißprogramme (Quasar 400 SMC Smart)
- 32 voreingestellte Schweißprogramme (Quasar 320 SMC Exclusive)
- 40 voreingestellte Schweißprogramme (Quasar 400 SMC Exclusive)
- Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit (0,5-22,0 m/min) (Quasar 320/400 SMC Classic)
- Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit, Amperzahl oder Materialstärke (Quasar 320/400 SMC Smart/Exclusive)
- Punktschweißen
- Intervallschweißen
- Bilevel MIG/MAG (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- Euro-zentralanschluss - MIG/MAG U/D (Quasar 320/400 SMC Exclusive)
- Push-pull Brenner (option)
- Kühlmodul als option
- Temperaturgesteuerte Lüftung