

Schweißverfahren

- E-Hand (WF 430 Exclusive)
- Fugenhobeln (Quasar 400/500 MSE)
- MIG/MAG standard
- MIG/MAG synergic (WF 430 Smart/Exclusive)
- MIG-Löten

Werkstoffe

- | | |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| • Baustähle | • Aluminium und Aluminiumlegierungen |
| • Verzinktes Material | • Kupfer und Kupferlegierungen |
| • Cr-Ni Stahl | • Magnesium und Magnesiumlegierungen |
| • Nickel and Nickellegierungen | • Guss |

Anwendungen

- | | |
|------------------------------|-------------------------|
| • Metallbau | • Ausrüstungsindustrie |
| • Stahlbau | • Instandsetzung |
| • Schwere Stahlbau | • Karosseriereparaturen |
| • Baustellen | • Bauwesen |
| • Schiffswerfte | • Montagearbeiten |
| • Stahl- und Maschinenbau | • Monteure |
| • Anlagenbau | • Fensterbau |
| • Maschinen- und Apparatebau | • Schlossereien |
| • Autoindustrie | • Werkstatt |
| • Waggonenbau | • Stahlbau |



Technische Daten

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Stromquelle mit neuester Invertertechnologie für perfekte Schweißeseigenschaften • Hohe Leistung bei 100% ED • Für den schweren Einsatz gebaut • Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer • Update Möglichkeit über Software (WF 430 Exclusive) • Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse • Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum • Temperaturgesteuerte Lüftung • Separater Drahtvorschub (2/4 Rollen) • Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt • Einstellung der Schweißparameter am Drahtvorschubkoffer • kompatibel für Ø 200/300 mm Drahtspule • Rädersatz als Option • Komplette digitale und einfach zu bedienende Steuerung • Digitalanzeige für die Schweißparameter • Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter • 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen (WF 430 Exclusive) • Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort • Ideal für das Schweißen mit allen Elektrotypen (WF 430 Exclusive) • Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt (WF 430 Exclusive) • Voreingestellte kennlinien für alle Elektrotypen (WF 430 Exclusive) • 2/4 Takt • Einstellung der Lichtbogendynamik | <ul style="list-style-type: none"> • Perfekte Zündung (soft start) • Einstellbare Drahrückbrandzeit • Kraterfüllprogramme (WF 430 Exclusive) • 14 voreingestellte Schweißprogramme (Quasar 320 MSE - WF 430 Smart) • 18 voreingestellte Schweißprogramme (Quasar 400/500 MSE - WF 430 Smart) • 32 voreingestellte Schweißprogramme (Quasar 320 MSE - WF 430 Exclusive) • 40 voreingestellte Schweißprogramme (Quasar 400/500 MSE - WF 430 Exclusive) • Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit (0,5-22,0 m/min) (WF 430 Classic) • Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit, Amperzahl oder Materialstärke (WF 430 Smart/Exclusive) • Punktschweißen • Intervallschweißen • Bilevel MIG/MAG (WF 430 Exclusive) • Euro-zentralanschluss - MIG/MAG U/D (WF 430 Exclusive) • Push-pull Brenner (option) • Kühlmodul als option • Temperaturgesteuerte Lüftung |
|---|---|