

## Schweißverfahren

- E-Hand (WF 430 Exclusive)
- Fugenhobeln (Quasar 400/500 MSE)
- MIG/MAG standard
- MIG/MAG synergic (WF 430 Smart/Exclusive)
- MIG-Löten

## Werkstoffe

- |                                |                                      |
|--------------------------------|--------------------------------------|
| • Baustähle                    | • Aluminium und Aluminiumlegierungen |
| • Verzinktes Material          | • Kupfer und Kupferlegierungen       |
| • Cr-Ni Stahl                  | • Magnesium und Magnesiumlegierungen |
| • Nickel and Nickellegierungen | • Guss                               |

## Anwendungen

- |                              |                         |
|------------------------------|-------------------------|
| • Metallbau                  | • Ausrüstungsindustrie  |
| • Stahlbau                   | • Instandsetzung        |
| • Schwerer Stahlbau          | • Karosseriereparaturen |
| • Baustellen                 | • Bauwesen              |
| • Schiffswerfte              | • Montagearbeiten       |
| • Stahl- und Maschinenbau    | • Monteure              |
| • Anlagenbau                 | • Fensterbau            |
| • Maschinen- und Apparatebau | • Schlossereien         |
| • Autoindustrie              | • Werkstatt             |
| • Waggonenbau                | • Stahlbau              |



## Technische Daten

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stromquelle mit neuester Invertertechnologie für perfekte Schweißeseigenschaften</li> <li>• Hohe Leistung bei 100% ED</li> <li>• Für den schweren Einsatz gebaut</li> <li>• Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer</li> <li>• Update Möglichkeit über Software (WF 430 Exclusive)</li> <li>• Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse</li> <li>• Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum</li> <li>• Temperaturgesteuerte Lüftung</li> <li>• Separater Drahtvorschub (2/4 Rollen)</li> <li>• Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt</li> <li>• Einstellung der Schweißparameter am Drahtvorschubkoffer</li> <li>• kompatibel für Ø 200/300 mm Drahtspule</li> <li>• Rädersatz als Option</li> <li>• Komplette digitale und einfach zu bedienende Steuerung</li> <li>• Digitalanzeige für die Schweißparameter</li> <li>• Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter</li> <li>• 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen (WF 430 Exclusive)</li> <li>• Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort</li> <li>• Ideal für das Schweißen mit allen Elektrotypen (WF 430 Exclusive)</li> <li>• Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt (WF 430 Exclusive)</li> <li>• Voreingestellte kennlinien für alle Elektrotypen (WF 430 Exclusive)</li> <li>• 2/4 Takt</li> <li>• Einstellung der Lichtbogendynamik</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Perfekte Zündung (soft start)</li> <li>• Einstellbare Drahrückbrandzeit</li> <li>• Kraterfüllprogramme (WF 430 Exclusive)</li> <li>• 14 voreingestellte Schweißprogramme (Quasar 320 MSE - WF 430 Smart)</li> <li>• 18 voreingestellte Schweißprogramme (Quasar 400/500 MSE - WF 430 Smart)</li> <li>• 32 voreingestellte Schweißprogramme (Quasar 320 MSE - WF 430 Exclusive)</li> <li>• 40 voreingestellte Schweißprogramme (Quasar 400/500 MSE - WF 430 Exclusive)</li> <li>• Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit (0,5-22,0 m/min) (WF 430 Classic)</li> <li>• Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit, Amperzahl oder Materialstärke (WF 430 Smart/Exclusive)</li> <li>• Punktschweißen</li> <li>• Intervallschweißen</li> <li>• Bilevel MIG/MAG (WF 430 Exclusive)</li> <li>• Euro-zentralanschluss - MIG/MAG U/D (WF 430 Exclusive)</li> <li>• Push-pull Brenner (option)</li> <li>• Kühlmodul als option</li> <li>• Temperaturgesteuerte Lüftung</li> </ul> |
|---|---|