



### Schweißverfahren

- E-Hand
- WIG DC Liftarc Zündung
- MIG/MAG standard
- MIG/MAG synergic
- MIG/MAG - Schweißen mit Pulsstrom
- MIG/MAG puls, synergic
- MIG/MAG doppel puls, synergic
- MIG-Löten

### Werkstoffe

- |                                      |                                      |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| • Baustähle                          | • Kupfer und Kupferlegierungen       |
| • Verzinktes Material                | • Magnesium und Magnesiumlegierungen |
| • Cr-Ni Stahl                        | • Titan                              |
| • Duplex Stahl                       | • Sonderwerkstoffe                   |
| • Nickel and Nickellegierungen       | • Guss                               |
| • Aluminium und Aluminiumlegierungen |                                      |

### Anwendungen

- |                              |                            |
|------------------------------|----------------------------|
| • Metallbau                  | • Nuclearanlagen           |
| • Stahlbau                   | • Ausrüstungsindustrie     |
| • Baustellen                 | • Flugzeugindustrie        |
| • Schiffswerfte              | • Lebensmittelindustrie    |
| • Stahl- und Maschinenbau    | • Chemische Industrie      |
| • Anlagenbau                 | • Instandsetzung           |
| • Maschinen- und Apparatebau | • Spezielle Instandsetzung |
| • Autoindustrie              | • Werkstatt                |
| • Waggonbau                  | • Stahlbau                 |

### Technische Daten

- „Green @ wave“ Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen Schweißen
- Hohe Leistung bei 100% ED
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Einzigartige, energiesparende Invertertechnologie
- Separater Drahtvorschub (2/4 Rollen)
- Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt
- Einstellung der Schweißparameter am Drahtvorschubkoffer
- kompatibel für Ø 200/300 mm Drahtspule
- Grafik display
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen
- Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle
- Frei programmierbare Arbeitsbereiche
- Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- Überwachung mehrerer Schweißanlagen über Ethernet
- Komplette Schweißprozess - Steuerung und Überwachung über PC
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Voreingestellte kennlinien für alle Elektrodentypen
- Reduzierte magnetische Wirkung der Liftarc Zündung
- 2/4 Takt
- Einstellung der Lichtbogendynamik
- Perfekte Zündung (soft start)
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- Kraterfüllprogramme
- 60 voreingestellte Schweißprogramme
- Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit, Amperzahl oder Materialstärke
- Punktschweißen
- Intervallschweißen
- Bilevel MIG/MAG
- MIG/MAG Brenner, digital
- Push-pull Brenner (option)
- Fernregleranschluss
- Kühlmodul als option
- Temperaturgesteuerte Lüftung