



Schweißverfahren

- E-Hand
- WIG DC Lift- bzw. HF - Zündung
- MIG/MAG standard
- MIG/MAG synergic
- MIG/MAG - Schweißen mit Pulsstrom
- MIG/MAG puls, synergic
- MIG/MAG doppel puls, synergic
- MIG-Löten

Werkstoffe

- | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| • Baustähle | • Kupfer und Kupferlegierungen |
| • Verzinktes Material | • Magnesium und Magnesiumlegierungen |
| • Cr-Ni Stahl | • Titan |
| • Duplex Stahl | • Sonderwerkstoffe |
| • Nickel and Nickellegierungen | • Guss |
| • Aluminum und Aluminiumlegierungen | |

Anwendungen

- | | |
|------------------------------|----------------------------|
| • Metallbau | • Nuclearanlagen |
| • Stahlbau | • Ausrüstungsindustrie |
| • Baustellen | • Flugzeugindustrie |
| • Schiffswerfte | • Lebensmittelindustrie |
| • Stahl- und Maschinenbau | • Chemische Industrie |
| • Anlagenbau | • Instandsetzung |
| • Maschinen- und Apparatebau | • Spezielle Instandsetzung |
| • Autoindustrie | • Werkstatt |
| • Waggonbau | • Stahlbau |

Technische Daten

- „Green @ wave“ Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen Schweißen
- Hohe Leistung bei 100% ED
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Einzigartige, energiesparende Invertertechnologie
- Separater Drahtvorschub (2/4 Rollen)
- Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt
- Einstellung der Schweißparameter am Drahtvorschubkoffer
- kompatibel für Ø 200/300 mm Drahtspule
- Grafik display
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen
- Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle
- Frei programmierbare Arbeitsbereiche
- Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- Überwachung mehrerer Schweißanlagen über Ethernet
- Komplette Schweißprozess - Steuerung und Überwachung über PC
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Voreingestellte kennlinien für alle Elektrodentypen
- Sofortige Zündung und sehr stabiler Lichtbogen
- 2/4 Takt
- Einstellung der Lichtbogendynamik
- Perfekte Zündung (soft start)
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- Kraterfüllprogramme
- 60 voreingestellte Schweißprogramme
- Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit, Amperzahl oder Materialstärke
- Punktschweißen
- Intervallschweißen
- Bilevel MIG/MAG
- WIG Brenner, digital
- Smart slope control
- MIG/MAG Brenner, digital
- Push-pull Brenner (option)
- Fernregleranschluss
- Kühlmodul als option
- Temperaturgesteuerte Lüftung