

**Schweißverfahren**

- E-Hand
- Fugenhobeln
- WIG DC Lift- bzw. HF - Zündung
- MIG/MAG standard
- MIG/MAG synergic
- MIG/MAG - Schweißen mit Pulsstrom
- MIG/MAG puls, synergic
- MIG/MAG doppel puls, synergic
- MIG-Löten

**Werkstoffe**

- |                                      |                                      |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| • Baustähle                          | • Kupfer und Kupferlegierungen       |
| • Verzinktes Material                | • Magnesium und Magnesiumlegierungen |
| • Cr-Ni Stahl                        | • Titan                              |
| • Duplex Stahl                       | • Sonderwerkstoffe                   |
| • Nickel and Nickellegierungen       | • Guss                               |
| • Aluminium und Aluminiumlegierungen |                                      |

**Anwendungen**

- |                              |                            |
|------------------------------|----------------------------|
| • Metallbau                  | • Nuclearanlagen           |
| • Stahlbau                   | • Ausrüstungsindustrie     |
| • Schwere Stahlbau           | • Flugzeugindustrie        |
| • Baustellen                 | • Lebensmittelindustrie    |
| • Schiffswerfte              | • Chemische Industrie      |
| • Stahl- und Maschinenbau    | • Instandsetzung           |
| • Anlagenbau                 | • Spezielle Instandsetzung |
| • Maschinen- und Apparatebau | • Werkstatt                |
| • Autoindustrie              | • Stahlbau                 |
| • Waggonbau                  |                            |

**Technische Daten**

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• „Green @ wave“ Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen Schweißen</li> <li>• Hohe Leistung bei 100% ED</li> <li>• Für den schweren Einsatz gebaut</li> <li>• Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer</li> <li>• Update Möglichkeit über Software</li> <li>• Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse</li> <li>• Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum</li> <li>• Temperaturgesteuerte Lüftung</li> <li>• Einzigartige, energiesparende Invertertechnologie</li> <li>• Separater Drahtvorschub (2/4 Rollen)</li> <li>• Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt</li> <li>• Einstellung der Schweißparameter am Drahtvorschubkoffer</li> <li>• kompatibel für Ø 200/300 mm Drahtspule</li> <li>• Grafik display</li> <li>• Digitalanzeige für die Schweißparameter</li> <li>• Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter</li> <li>• 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen</li> <li>• Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle</li> <li>• Frei programmierbare Arbeitsbereiche</li> <li>• Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort</li> <li>• Überwachung mehrerer Schweißanlagen über Ethernet</li> <li>• Komplette Schweißprozess - Steuerung und Überwachung über PC</li> <li>• Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt</li> <li>• Voreingestellte kennlinien für alle Elektrodentypen</li> <li>• Sofortige Zündung und sehr stabiler Lichtbogen</li> <li>• 2/4 Takt</li> <li>• Einstellung der Lichtbogendynamik</li> <li>• Perfekte Zündung (soft start)</li> <li>• Einstellbare Drahtrückbrandzeit</li> <li>• Kraterfüllprogramme</li> <li>• 80 voreingestellte Schweißprogramme</li> <li>• Voreinstellung der Drahtgeschwindigkeit, Amperzahl oder Materialstärke</li> <li>• Punktschweißen</li> <li>• Intervallschweißen</li> <li>• Bilevel MIG/MAG</li> <li>• WIG Brenner, digital</li> <li>• Smart slope control</li> <li>• MIG/MAG Brenner, digital</li> <li>• Push-pull Brenner (option)</li> <li>• Fernregleranschluss</li> <li>• Kühlmodul als option</li> <li>• Temperaturgesteuerte Lüftung</li> </ul> |
|--|---|

NEW

