

Schweißverfahren

- MIG/MAG standard

Werkstoffe

- Baustähle
- Cr-Ni Stahl
- Aluminum und Aluminiumlegierungen

Anwendungen

- Metallbau
- Autoindustrie
- Instandsetzung
- Monteure
- Fensterbau
- Schlossereien
- Kunstwerke
- Karosseriereparaturen
- Bauwesen
- Stahlbau



Technische Daten

- Sehr robust, zuverlässig und einfach zu bedienen
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Exzellente Leistungen auch bei langen Netzkabeln
- Eingebauter Drahtvorschub(2 Rollen)
- Drahteinfädeln
- Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt
- kompatibel für Ø 200/300 mm Drahtspule
- 2/4 Takt
- Perfekte Zündung (soft start)
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- Punktschweißen
- Euro-Zentralanschluss

Stromquelle

			P	X%				I₂	U₀	IP	mm l x W x h	Kg
Neomig 1600	1x230V	16A	6,2kVA 5,6kW	40°C	20%	140A	1x7	30-140A	35V	21S	910x500x750mm	62,0kg
				40°C	60%	80A						
				40°C	100%	60A						
				25°C	25%	140A						
				25°C	60%	100A						
25°C	100%	80A										
Neomig 2000	3x400V	10A	8,4kVA 7,5kW	40°C	20%	200A	1x10	30-200A	39V	21S	910x500x750mm	62,0kg
				40°C	60%	130A						
				40°C	100%	100A						
				25°C	30%	200A						
				25°C	60%	160A						
	25°C	100%	120A									
	3x230V	16A	8,4kVA 7,5kW	40°C	20%	200A	1x10	30-200A	39V	21S	910x500x750mm	62,0kg
				40°C	60%	130A						
				40°C	100%	100A						
				25°C	30%	200A						
25°C				60%	160A							
25°C	100%	120A										
Neomig 2400	3x400V	10A	10,1kVA 9,1kW	40°C	30%	240A	1x10	30-240A	41V	21S	910x500x750mm	68,0kg
				40°C	60%	170A						
				40°C	100%	130A						
				25°C	40%	240A						
				25°C	60%	200A						
	25°C	100%	170A									
	3x230V	16A	10,1kVA 9,1kW	40°C	30%	240A	1x10	30-240A	41V	21S	910x500x750mm	68,0kg
				40°C	60%	170A						
				40°C	100%	130A						
				25°C	40%	240A						
25°C				60%	200A							
25°C	100%	170A										