

## Schweißverfahren

- MIG/MAG standard
- MIG/MAG synergic

## Werkstoffe

- Baustähle
- Verzinktes Material
- Cr-Ni Stahl
- Aluminium und Aluminiumlegierungen

## Anwendungen

- Metallbau
- Stahlbau
- Baustellen
- Autoindustrie
- Instandsetzung
- Kunstwerke
- Karosseriereparaturen
- Bauwesen
- Montagearbeiten
- Monteure
- Fensterbau
- Schlossereien
- Werkstatt



## Technische Daten

- Sehr robust, zuverlässig und einfach zu bedienen
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Exzellente Leistungen auch bei langen Netzkabeln
- Eingebauter Drahtvorschub(2/4 Rollen)
- Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt
- Drahteinfädeln
- kompatibel für Ø 200/300 mm Drahtspule
- Komplette digitale und einfach zu bedienende Steuerung
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- Vielfache Drosselanzapfung
- 2/4 Takt
- Perfekte Zündung (soft start)
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- 12 voreingestellte Schweißprogramme
- Punktschweißen
- Intervallschweißen
- Euro-Zentralanschluss

## Stromquelle

			<b>P</b>	<b>X%</b>				<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>		<b>Kg</b>
<b>Neomig 3000XP</b>	3x400V	16A	13,8kVA 13,2kW	40°C	30%	300A	2x10	30-320A	42V	21S	980x500x760mm	88,0kg
	3x230V	20A	13,8kVA 13,2kW	40°C	60%	230A	2x10	30-320A	42V	21S	980x500x760mm	88,0kg
				40°C	100%	180A						
				25°C	35%	300A						
				25°C	60%	250A						
				25°C	100%	200A						
<b>Neomig 4000XP</b>	3x400V	20A	22,2kVA 21,3kW	40°C	30%	400A	3x10	30-420A	53V	21S	980x500x760mm	107,0kg
	3x230V	35A	22,2kVA 21,3kW	40°C	60%	320A	3x10	30-420A	53V	21S	980x500x760mm	107,0kg
				40°C	100%	250A						
				25°C	35%	400A						
				25°C	60%	340A						
				25°C	100%	270A						