

Schweißverfahren

- MIG/MAG standard

Werkstoffe

- Baustähle
- Verzinktes Material
- Cr-Ni Stahl
- Aluminium und Aluminiumlegierungen

Anwendungen

- Metallbau
- Stahlbau
- Baustellen
- Autoindustrie
- Instandsetzung
- Kunstwerke
- Karosseriereparaturen
- Bauwesen
- Montagearbeiten
- Monteure
- Fensterbau
- Schlossereien
- Werkstatt



Technische Daten

- Sehr robust, zuverlässig und einfach zu bedienen
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Exzellente Leistungen auch bei langen Netzkabeln
- Separater Drahtvorschub (2/4 Rollen)
- Einstellung der Schweißparameter am Drahtvorschubkoffer
- Drahtvorschubeinheit komplett von Selco entwickelt
- kompatibel für Ø 200/300 mm Drahtspule
- Polwendeschalter
- Vielfache Drosselanzapfung
- 2/4 Takt
- Perfekte Zündung (soft start)
- Einstellbare Drahrückbrandzeit
- Punktschweißen
- Euro-Zentralanschluss

Stromquelle

			P	X%				I₂	U₀	IP	mm l x w x h	Kg
Unistep 3000	3x400V	16A	13,8kVA 13,2kW	40°C	30%	300A	2x10	30-320A	42V	21S	980x500x760mm	88,0kg
				40°C	60%	230A						
				40°C	100%	180A						
				25°C	35%	300A						
				25°C	60%	250A						
				25°C	100%	200A						
Unistep 4000	3x400V	20A	22,2kVA 21,3kW	40°C	30%	400A	3x10	30-420A	53V	21S	980x500x760mm	107,0kg
				40°C	60%	320A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	35%	400A						
				25°C	60%	340A						
				25°C	100%	270A						
	3x230V	35A	22,2kVA 21,3kW	40°C	30%	400A	3x10	30-420A	53V	21S	980x500x760mm	107,0kg
				40°C	60%	320A						
				40°C	100%	250A						
				25°C	35%	400A						
				25°C	60%	340A						
				25°C	100%	270A						

Drahtvorschubkoffer

	P	ϕ (m/min)	ϕ mm		\emptyset mm	ϕ		T		IP	mm l x w x h	Kg
WF 115 SL 4R-1T (v.2R)	90W	1,5-18,0m/min	200/300mm	2 ● 4 ○	1,0/1,2mm ● 0,6-1,6mm ○ A 0,8-1,6mm ○ Z 1,2-2,4mm ○	●	●		○	23S	600x220x440mm	17,5kg

● = Eingebaut ○ = Optional

A = Aluminium Z = Fülldraht