



**Schweißverfahren**

- E-Hand
- WIG DC Lift- bzw. HF - Zündung

**Werkstoffe**

- Baustähle
- Cr-Ni Stahl
- Guss
- Kupfer und Kupferlegierungen
- Titan
- Nickel and Nickellegierungen

**Anwendungen**

- Metallbau
- Baustellen
- Fahrradindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Instandsetzung
- Karosseriereparaturen
- Bauwesen
- Hydraulik
- Montagearbeiten
- Monteure
- Elektriker
- Klempner



**Zubehör Koffer**

Praktischer, solider Kunststoffkoffer mit dem kompletten, notwendigen Zubehör

**Wie:**

- Schweißgerät
- Elektrodenhalter
- Massekabel
- Drahtbürste und Schlackehammer
- Schutzschild
- Tragegurt
- Ein Paket mit 20 Stück Stabelektroden
- Gasschlauch
- Gasflasche mit Halterung
- Druckminderer
- Selco WIG Brenner ST 17

**Technische Daten**

- Sehr kompakte Bauweise
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Sehr kompakte Bauweise
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Exzellente Leistungen auch bei langen Netzkabeln
- Komplette digitale und einfach zu bedienende Steuerung
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Voreingestellte kennlinien für alle Elektrodentypen
- manuelle Wiederzündung oder Lichtbogen-Aus mit down slope
- 2/4 Takt
- Zweitstrom Modus
- Punktschweißen
- Puls Schweißen (500Hz)
- Synergische Einstellung der Gasnachströmzeit
- Dinse Anschluss, 25mm<sup>2</sup>
- WIG Brenner, analog

**Stromquelle**

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	mm l x w x h	Kg
<b>Genesis 1500 TLH</b>	1x230V	16A	6,6kVA 4,6kW	40°C	30%	150A	0,70	5-150A	85V	23S	260x115x250mm	3,9kg
				40°C	60%	125A						
				40°C	100%	110A						

**Artikel-Nr. Beschreibung**

Artikel-Nr.	Beschreibung
74.02.001	<b>Genesis 1500 TLH - Zubehör Koffer</b> KOFFERKIT GENESIS 1500 TLH