



Schweißverfahren

- E-Hand
- WIG DC Lift- bzw. HF - Zündung

Werkstoffe

- Baustähle
- Cr-Ni Stahl
- Nickel and Nickellegierungen
- Guss
- Kupfer und Kupferlegierungen
- Titan

Anwendungen

- Metallbau
- Behälterbau
- Motorradindustrie
- Fahrradindustrie
- Nuclearanlagen
- Flugzeugindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Instandsetzung
- Spezielle Instandsetzung
- Pipeline
- Hydraulik
- Werkstatt



Technische Daten

- Stromquelle mit neuester Invertertechnologie für perfekte Schweißeseigenschaften
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Sehr kompakte Bauweise
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Einzigartige, energiesparende Invertertechnologie
- Komplette digitale und einfach zu bedienende Steuerung
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- 2/4 Takt
- Zweitstrom Modus
- Puls Schweißen (500Hz)
- Dinse Anschluss, 50/70mm²
- Tig adapter
- Fernregleranschluss
- Kühlmodul als option

Stromquelle

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 200 TLH	1x230V TIG	16A	6,0kVA 6,0kW	40°C	40%	200A	0,99	6-200A	54V	23S	430x180x290mm	16,0kg
				40°C	60%	170A						
				40°C	100%	140A						
	1x230V MMA	16A	6,0kVA 6,0kW	40°C	35%	180A	0,99	6-180A	54V	23S	430x180x290mm	16,0kg
				40°C	60%	150A						
				40°C	100%	130A						

Kühlmodul

		P		IP	mm l x w x h	Kg
WU 15	1x230V	0,9kW	1,7l	23S	430x180x160mm	9,5kg