



Schweißverfahren

- E-Hand
- WIG DC Lift- bzw. HF - Zündung

Werkstoffe

- Baustähle
- Cr-Ni Stahl
- Nickel and Nickellegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen
- Titan
- Guss

Anwendungen

- Metallbau
- Behälterbau
- Baustellen
- Schiffswerfte
- Autoindustrie
- Motorradindustrie
- Fahrradindustrie
- Nuclearanlagen
- Ausrüstungsindustrie
- Flugzeugindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Instandsetzung
- Spezielle Instandsetzung
- Karosseriereparaturen
- Werkstatt



Technische Daten

- „Green @ wave“ Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen Schweißen
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Sehr kompakte Bauweise
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Einzigartige, energiesparende Invertertechnologie
- Grafik display
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle
- Überwachung mehrerer Schweißanlagen über Ethernet
- Komplette Schweißprozess - Steuerung und Überwachung über PC
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen
- Hotstart, Arcfoce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Zweitstrom Modus
- Puls Schweißen (2500Hz)
- Easy joining
- manuelle Wiederzündung oder Lichtbogen-Aus mit down slope
- Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen
- Transportwagen für ein einfaches Handling.
- Sehr leiser Lichtbogen
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Dinse Anschluss, 50/70mm²
- WIG Brenner, digital
- Fernregleranschluss
- Kühlmodul als option
- Temperaturgesteuerte Lüftung

Stromquelle

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 2700 TLH	3x400V	16A	10,5kVA 10,1kW	40°C	35%	270A	0,96	3-270A	80V	23S	500x190x400mm	18,8kg
				40°C	60%	230A						
				40°C	100%	180A						
				25°C	80%	270A						
				25°C	100%	240A						
				25°C	100%	240A						
	3x230V	25A	10,9kVA 10,4kW	40°C	35%	270A						
				40°C	60%	230A						
				40°C	100%	180A						
				25°C	80%	270A						
25°C	100%	240A										

Kühlmodul

		P		IP	mm l x w x h	Kg
WU 1000	48V	0,6kW	2,0l	23S	480x190x180mm	8,8kg