



Schweißverfahren

- E-Hand
- WIG DC Lift- bzw. HF - Zündung

Werkstoffe

- Baustähle
- Cr-Ni Stahl
- Nickel and Nickellegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen
- Titan
- Guss

Anwendungen

- Stahlbau
- Behälterbau
- Stahl- und Maschinenbau
- Autoindustrie
- Fahrradindustrie
- Nuclearanlagen
- Ausrüstungsindustrie
- Flugzeugindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Instandsetzung
- Spezielle Instandsetzung
- Pipeline
- Werkstatt



Technische Daten

- „Green @ wave“ Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen Schweißen
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Sehr kompakte Bauweise
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Einzigartige, energiesparende Invertertechnologie
- Grafik display
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle
- Überwachung mehrerer Schweißanlagen über Ethernet
- Komplette Schweißprozess - Steuerung und Überwachung über PC
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen
- Hotstart, Arcfoce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Zweitstrom Modus
- Puls Schweißen (2500Hz)
- Easy joining
- manuelle Wiederzündung oder Lichtbogen-Aus mit down slope
- Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen
- Transportwagen für ein einfaches Handling.
- Sehr leiser Lichtbogen
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Dinse Anschluss, 50/70mm²
- WIG Brenner, digital
- Fernregleranschluss
- Kühlmodul als option
- Temperaturgesteuerte Lüftung

Stromquelle

			P	X%			P.F.	I₂	U_o	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 3200 TLH	3x400V	16A	13,0kVA 12,4kW	40°C	40%	320A	0,95	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	26,0kg
				40°C	60%	300A						
				40°C	100%	270A						
				25°C	65%	320A						
				25°C	100%	260A						
				25°C	100%	250A						
3x230V	25A	13,3kVA 12,8kW	40°C	30%	320A	0,96	3-320A	75V	23S	620x240x460mm	26,0kg	
			40°C	60%	270A							
			40°C	100%	250A							
			25°C	65%	320A							
			25°C	100%	250A							
			25°C	100%	250A							

Kühlmodul

		P		IP	mm l x w x h	Kg
WU 2000	360V	1,0kW	3,0l	23S	660x240x220mm	12,0kg

Artikel-Nr. Beschreibung

Genesis 3200 TLH - LCD 3,5" - WIG Konfiguration - Gas

55.07.005	GENESIS 3200 TLH 3X230V-3X400V - LCD 3.5"
71.03.03101	FAHRWAGEN FÜR STROMQUELLE GT 400
81.32.153	WIG BRENNER ST2200 U/D - L.4m - GAS
71.05.025	MASSEKABEL 50mm ² L.4m
72.01.003	DRUCKMINDERER MIT FLUSSMESSER