



NEW



Schweißverfahren

- E-Hand
- Fugenhobeln
- WIG DC Lift- bzw. HF - Zündung

Werkstoffe

- Baustähle
- Cr-Ni Stahl
- Duplex Stahl
- Nickel and Nickellegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen
- Titan
- Guss

Anwendungen

- Metallbau
- Stahlbau
- Schwerer Stahlbau
- Behälterbau
- Stahl- und Maschinenbau
- Anlagenbau
- Autoindustrie
- Fahrradindustrie
- Nuclearanlagen
- Ausrüstungsindustrie
- Flugzeugindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Instandsetzung
- Spezielle Instandsetzung
- Pipeline
- Werkstatt

Technische Daten

- „Green @ wave“ Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen Schweißen
- Hohe Leistung bei 100% ED
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Einzigartige, energiesparende Invertertechnologie
- Grafik display
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen
- Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle
- Frei programmierbare Arbeitsbereiche
- Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- Überwachung mehrerer Schweißanlagen über Ethernet
- Komplette Schweißprozess - Steuerung und Überwachung über PC
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Voreingestellte kennlinien für alle Elektrodentypen
- Sofortige Zündung und sehr stabiler Lichtbogen
- 2/4 Takt
- Zweitstrom Modus
- Puls Schweißen (500Hz)
- Easy joining
- manuelle Wiedorzündung oder Lichtbogen-Aus mit down slope
- Sehr leiser Lichtbogen
- Dinse Anschluss, 50/70mm²
- WIG Brenner, digital
- Smart slope control
- Fernregleranschluss
- Kühlmodul als option
- Temperaturgesteuerte Lüftung