

Schweißverfahren

- E-Hand
- Fugenhobeln
- WIG DC Lift- bzw. HF - Zündung
- WIG AC
- WIG AC/DC MIX

Werkstoffe

- Baustähle
- Cr-Ni Stahl
- Duplex Stahl
- Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Nickel and Nickellegierungen
- Kupfer und Kupferlegierungen
- Titan
- Guss

Anwendungen

- Metallbau
- Stahlbau
- Schwerer Stahlbau
- Behälterbau
- Baustellen
- Schiffswerfte
- Stahl- und Maschinenbau
- Autoindustrie
- Motorradindustrie
- Fahrradindustrie
- Nuclearanlagen
- Ausrüstungsindustrie
- Flugzeugindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Chemische Industrie
- Instandsetzung
- Spezielle Instandsetzung
- Karosserie Reparaturen
- Pipeline

NEW



Technische Daten

- „Green @ wave“ Inverter-Technik für hohe Energieeffizienz und perfekte Kontrolle über alle Phasen Schweißen
- Hohe Leistung bei 100% ED
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Einzigartige, energiesparende Invertertechnologie
- Grafik display
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- 64 freie Speicherplätze für kundenspezifische Anwendungen
- Kundenspezifische Konfiguration der Schnittstelle
- Frei programmierbare Arbeitsbereiche
- Ein / Aus Sperre der Steuerung durch Passwort
- Überwachung mehrerer Schweißanlagen über Ethernet
- Komplette Schweißprozess - Steuerung und Überwachung über PC
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Voreingestellte kennlinien für alle Elektrodentypen
- Sofortige Zündung und sehr stabiler Lichtbogen (fuzzy logic)
- 2/4 Takt
- Zweitstrom Modus
- Puls Schweißen (2500Hz)
- Easy joining
- manuelle Wiederzündung oder Lichtbogen-Aus mit down slope
- Auswahl der AC Stromform (Rechteck, Trapez, Sinus, Mix)
- Einstellung der AC Frequenz (200Hz)
- Geometrie der Wolfram-Elektrode kontrolliert durch easy rounding-Funktion
- Einstellung der "Extra energy" für eine grössere Einbrandtiefe
- Dinse Anschluss, 50/70mm²
- WIG Brenner, digital
- Smart slope control
- Fernregleranschluss
- Kühlmodul als option
- Temperaturgesteuerte Lüftung

Stromquelle

			P	X%			P.F.	I₂	U₀	IP	mm_{l x w x h}	Kg
Genesis 4000 AC/DC	3x400V TIG	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 40°C 40°C 25°C	40% 60% 100% 100%	400A 360A 330A 370A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
	3x400V MMA	25A	16,9kVA 16,1kW	40°C 40°C 40°C 25°C	40% 60% 100% 100%	400A 360A 330A 370A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
	3x230V TIG	45A	13,5kVA 12,8kW	40°C 40°C 40°C 25°C	40% 60% 100% 100%	400A 340A 310A 350A	0,95	3-400A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg
	3x230V MMA	45A	13,5kVA 12,8kW	40°C 25°C	100% 100%	320A 320A	0,95	3-320A	73V	23S	690x290x510mm	35,4kg