



Schweißverfahren

- E-Hand
- WIG DC Liftarc Zündung

Werkstoffe

- Baustähle
- Cr-Ni Stahl
- Guss
- Aluminium und Aluminiumlegierungen

Anwendungen

- Metallbau
- Stahlbau
- Baustellen
- Schiffswerfte
- Stahl- und Maschinenbau
- Anlagenbau
- Instandsetzung
- Spezielle Instandsetzung
- Kunstwerke
- Karosseriereparaturen
- Bauwesen
- Hydraulik
- Montagearbeiten
- Schlossereien
- Elektriker
- Klempner



Technische Daten

- Stromquelle der neuesten Invertergeneration mit bester Lichtbogendynamik und höchstem Schweißergebnis
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Sehr kompakte Bauweise
- Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Exzellente Leistungen auch bei langen Netzkabeln
- Komplette digitale und einfach zu bedienende Steuerung
- Digitalanzeige für die Schweißparameter
- Automatische Speicherung der zuletzt verwendeten Parameter
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodenarten
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Reduzierte magnetische Wirkung der Liftarc Zündung
- Fernregleranschluss
- Dinse Anschluss, 50/70mm²

Stromquelle

			P	X%			P.F.	I₂	U₀	IP	mm l x w x h	Kg
Genesis 1700 RC	1x230V	16A	8,5kVA 5,9kW	40°C 40°C 40°C 25°C	35% 60% 100% 100%	170A 150A 120A 150A	0,70	3-170A	80V	23S	410x150x330mm	8,0kg

Artikel-Nr. Beschreibung

Genesis 1700 RC - E-Hand Konfiguration

55.02.00801	GENESIS 1700 RC 1 x 230V
71.04.01901	ELEKTRODENZANGE KABEL 25MMQ L.4M STECKER 50MMQ
71.05.016	MASSEKABEL 25mm ² L.4m

Zubehör

Fernregler

71.02.400	FERNREGLER RC100-L.6m
71.02.023	FERNREGLER RC 180 L.6m
71.02.200	FERNREGLER RC200-L.6m

Brenner

81.02.008	WIG BRENNER SR26V - L.4m Gas
81.02.009	WIG BRENNER SR26V - L.8m-Gas

Andere

72.01.007	DRUCKMINDERER - IT
72.04.001	ADAPTER AR/CO2