

**Schweißverfahren**

- E-Hand
- WIG DC Liftarc Zündung

**Werkstoffe**

- Baustähle
- Cr-Ni Stahl
- Guss
- Aluminum und Aluminiumlegierungen

**Anwendungen**

- Metallbau
- Stahlbau
- Baustellen
- Schiffswerfte
- Stahl- und Maschinenbau
- Anlagenbau
- Instandsetzung
- Spezielle Instandsetzung
- Montagearbeiten
- Kunstwerke
- Karosseriereparaturen
- Bauwesen
- Montagearbeiten
- Schlossereien
- Werkstatt



**Technische Daten**

- Stromquelle der neuesten Invertergeneration mit bester Lichtbogendynamik und höchstem Schweißergebnis
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Sehr kompakte Bauweise
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Exzellente Leistungen auch bei langen Netzkabeln
- Einstellung der Lichtbogendynamik
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Reduzierte magnetische Wirkung der Liftarc Zündung
- Temperaturgesteuerte Lüftung
- Dinse Anschluss, 50/70mm<sup>2</sup>

**Stromquelle**

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	<b>mm</b> l x w x h	<b>Kg</b>
<b>Genesis 2000</b>	3x400V	10A	9,7kVA 6,5kW	40°C	35%	200A	0,70	3-200A	70V	23S	410x150x330mm	11,3kg
				40°C	60%	170A						
				40°C	100%	150A						
				25°C	60%	200A						
				25°C	100%	160A						

<b>Artikel-Nr.</b>	<b>Beschreibung</b>
<b>Genesis 2000 - E-Hand Konfiguration</b>	
55.02.036	GENESIS 2000 MMA 3X400V
71.04.01901	ELEKTRODENZANGE KABEL 25MMQ L.4M STECKER 50MMQ
71.05.016	MASSEKABEL 25mm <sup>2</sup> L.4m
<b>Zubehör</b>	
<b>Brenner</b>	
81.02.008	WIG BRENNER SR26V - L.4m Gas
81.02.009	WIG BRENNER SR26V - L.8m-Gas
<b>Elektrodenhalter</b>	
71.04.01901	ELEKTRODENZANGE KABEL 25MMQ L.4M STECKER 50MMQ
<b>Massekabel</b>	
71.05.016	MASSEKABEL 25mm <sup>2</sup> L.4m
<b>Andere</b>	
72.01.007	DRUCKMINDERER - IT
72.04.001	ADAPTER AR/CO2