



**Schweißverfahren**

- E-Hand
- WIG DC Liftarc Zündung

**Werkstoffe**

- Baustähle
- Cr-Ni Stahl
- Guss
- Aluminum und Aluminiumlegierungen

**Anwendungen**

- Metallbau
- Stahlbau
- Schwerer Stahlbau
- Baustellen
- Schiffswerfte
- Stahl- und Maschinenbau
- Anlagenbau
- Instandsetzung
- Spezielle Instandsetzung
- Werkstatt



**Technische Daten**

- Neuester Invertertechnologie mit patentierten Selco - 3 level Technologie
- Hohe Leistung bei 100% ED
- Für den schweren Einsatz gebaut
- Selco CAN Feldbus digitaler Datentransfer
- Update Möglichkeit über Software
- Sehr robust, zuverlässig und einfach zu bedienen
- Hitzebeständiges, robustes Kunststoffgehäuse
- Die Elektronik befindet sich in einem staubfreien Raum
- Exzellente Leistungen auch bei langen Netzkabeln
- Einfach und übersichtlich
- Schweißprozess komplett vom Microprozessor gesteuert
- Ideal für das Schweißen mit allen Elektrodentypen
- Hotstart, Arcforce frei einstellbar/Antistick voreingestellt
- Reduzierte magnetische Wirkung der Liftarc Zündung
- Dinse Anschluss, 50/70mm<sup>2</sup>
- Fernregleranschluss

**Stromquelle**

			<b>P</b>	<b>X%</b>			<b>P.F.</b>	<b>I<sub>2</sub></b>	<b>U<sub>0</sub></b>	<b>IP</b>	mm l x W x h	Kg
<b>Quasar 270 RC</b>	3x400V	16A	14,0kVA 9,7kW	40°C	40%	270A	0,70	3-270A	70V	23S	500x190x400mm	16,1kg
<b>Quasar 350 RC</b>	3x400V	25A	19,0kVA 13,9kW	40°C	40%	350A	0,73	3-350A	70V	23S	500x190x400mm	16,5kg
				40°C	60%	255A						
				40°C	100%	240A						
				40°C	40%	310A						
				40°C	60%	290A						
				40°C	100%	290A						