

MAIER

MIG
MAG
TIGAUTO-
MA-
TIONINDUSTRIE
ROBO-
TERELEK-
TRO-
DENRAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-S 1

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

DIN 8555

MF 20-GF-55-CKTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO F-S 1 setzt ein Schweißgut austenitisch ledeburitischer Struktur ab. Härteste der gängigen Kobaltbasislegierungen. Das austenitische Schweißgut mit einer großen Anzahl eingelagerter Karbide ist sehr abriebbeständig, warmfest und hitzebeständig. Die hohe Härte erlaubt nur noch schleifende Bearbeitung. Die Legierung ist korrosionsbeständig, speziell gegen reduzierende Säuren und zunderbeständig bis ca. 1000° C. Aufgrund seiner großen Härte ist das Schweißgut nur noch schleifend bearbeitbar.

Anwendungsbeispiele

Mahl- und Kollergänge, Verschleißringe, Verschleißelemente in der chemischen Industrie, usw.

Betriebstemperatur

Rt. bis ca. 1000° C

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Härte bei Rt. HRC	+ 600° C HRC	+ 800° C HRC	Schmelz- bereich	Dichte g/cm ²
ca. 55	ca. 44	ca. 34	1250-1290° C	9,7

Schweißgutanalyse
(Richtwert) %

C	Si	Mn	Cr	Co	W	Fe
2,4	0,7	0,1	29,0	Basis	11	<2,5

Gase nach EN 439

M13: 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
1,2	3/64	16 – 23	80 – 200			
1,6	1/16	18 – 27	100 – 260		G	
2,0	5/64	19 – 28	120 – 320		G	
2,4	3/32	19 – 29	160 – 380		G	
2,8	7/64	20 – 30	180 – 400			S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at