

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-S 6 H

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

DIN 8555

MF 20-GF-45-CKTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO F-S 6 H setzt als Schweißgut eine zäh-harte Kobaltbasislegierung austenitisch ledeburitischer Struktur mit eingelagerten Cr- und W-Karbiden ab. Die Legierung widersteht neben hohem Abrieb und korrosivem Angriff auch harten Schlägen und ist beständig gegen Thermoschock. Weger ihrer hohen Zähigkeit ist sie mit Hartmetall – Werkzeugen noch spangebend bearbeitbar. Die Härte verringert sich bei 300° C um ca. 16 %; bei 600° C um ca. 30 %.

Durch den erhöhten C-Gehalt erhöht sich auch die Härte der Legierung gegenüber MAIER EUTECTO F-S 6.

Anwendungsbeispiele

Dampfventile, Hochtemperaturflüssigkeitspumpen, Warmschermesser, usw.

Betriebstemperatur

Rt. bis ca. 600° C

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Härte bei Rt. HRC	+300° C HRC	+600° C HRC	Schmelz- punkt	Dichte g/cm ²	Zugfestigkeit N / mm ²
ca. 45	ca. 37	ca. 30	1350° C	8,3	1450

Schweißgutanalyse
(Richtwert) %

C	Si	Mn	Cr	Co	W	Fe
1,3	1,0	0,6	28,0	Basis	4,5	<2,5

Gase nach EN 439

M13: 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
1,2	3/64	16 – 23	80 – 200		G	
1,6	1/16	18 – 27	100 – 260		G	
2,0	5/64	19 – 28	120 – 320		G	
2,4	3/32	19 – 29	160 – 380		G	
2,8	7/64	20 – 30	180 – 400			S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend

G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen

S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at