

MAIER

MIG
MAG
TIGAUTO-
MA-
TIONINDUSTRIE
ROBO-
TERELEK-
TRO-
DENRAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F- Ni 520

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

DIN 8555

MF23-GF-350-CKPTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO F-Ni 520 ist ein Cr-, Co-, Mo-, Ti-, Al-, W- legierter Fülldraht auf Nickelbasis für die gasgeschützte Schweißung unter Rein-Argon. Das abgesetzte Schweißgut bildet aufgrund seiner gut ausgebildeten Ni₃Ti und Ni₃Al – Phasen eine Legierung, die eine Kombination guter Verarbeitbarkeit, Schmiedbarkeit, Korrosionsbeständigkeit, sowie ausgezeichneter mechanischer Gütewerte auch im Hochtemperaturbereich sowie große Resistenz gegen Thermoschock und Materialermüdung bietet.

Anwendungsbeispiele

Für hochwarmfeste Auftragungen an Teilen die starken Schlägen und Stößen ausgesetzt sind. Haupteinsatzgebiet ist die Panzerung von Hammer- und Schmiedesätteln, Gesenken, Pilgerdornen, usw.

Schweißanweisung

Um ein rissfreies Schweißergebnis zu erzielen, ist eine Vorwärmung des Grundwerkstückes auf 350° C vorzunehmen. Nach dem Schweißen ist langsames Abkühlen angezeigt.

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Schweißzustand HB	Kaltverfestigung HRC
ca. 300	ca. 40

Schweißgutanalyse
(Richtwert) %

C	Cr	Co	Mo	Ti	Al	W	Ni
0,04	19	12	5,5	3	1	1	Rest

Gase nach EN 439

I1, : Argon

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	
1,2	3/64	19 – 22	120 – 220		
1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	G	
2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	G	
2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	G	S
2,8	7/64	25 – 29	300 – 400		S
3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460		S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend

G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen

S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at