

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-Ni 82

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

Werkstoff-Nr.	2.4806 / 2.4648
DIN 1736	EL-NiCr 19 Nb
AWS A 5.11	ENiCrFe-2 / modifiziert

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO F-Ni 82 ist ein Ni- Basisfülldraht für zähe Verbindungen artgleicher sowie artverschiedener Werkstoffe.
Bei der Verbindung warmfester ferritischer und hochwarmfester austenitischer Werkstoffe kommt es zu keiner Bildung versprödnender Cr- Karbidsäume.
Das abgesetzte Schweißgut ist nichtrostend, hochwarmfest, zunderbeständig bis 1000° C und kaltzäh bis -196° C.
Es besteht keine Neigung zur Heißrissbildung.
Hochwertiger Apparatebau in der chemischen und petrochemischen Industrie für Betriebstemperaturen über +300° C.

Betriebstemperatur

- 196° C bis + 550° C

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze ReL N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO - V J Bei - 196° C
650	380	> 35	> 32

Schweißgutanalyse
(Richtwert) %

C	Mn	Mo	Cr	Ni	Fe	Nb
< 0,04	3,5	< 1	19	Basis	< 4	2

Gase nach EN 439

II, Argon

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	
1,2	3/64	19 – 22	120 – 220	G	
1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	G	
2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	G	
2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	G	S
2,8	7/64	25 – 29	300 – 400		S
3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460		S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at