

MAIER

MIG
MAG
TIGAUTO-
MA-
TIONINDUSTRIE
ROBO-
TERELEK-
TRO-
DENRAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-Ni C

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

Werkstoff-Nr.	2.4887 ähnlich
AWS SFA-5.11	E – Ni Mo Cr- 1
DIN 8555	MF 23 – 200 CKNPTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO F-Ni C ist ein hoch Mo-, Cr-, W- legierter Fülldraht auf Nickelbasis. Das abgesetzte Schweißgut ist sowohl unter oxidierenden als auch unter reduzierenden Bedingungen korrosionsbeständig. Panzerungen sind außerordentlich zäh und verfestigen sich durch Schlagbeanspruchung und Nachbearbeitung, auch bei hohen Temperaturen, auf ca. 400 HB, ohne dass dies mit einer Deformation des Schweißgutes verbunden ist.

Bei dickeren Auftragungen sollten die unteren Lagen mit Schweißlegierungen der Werkstoffnummer 1.4337 oder 1.4370 aufgetragen werden. Je nach Grundwerkstoff sollten die Werkstücke auf 300 – 400° C vorgewärmt werden.

Anwendungsbeispiele

Auftragungen an: Gesenken, Warmpressstempeln, Hammersättel, Warmlochdornen, usw.

Betriebstemperatur

Rt. bis ca. + 400° C

Mechanische
Eigenschaften des
reinen Schweißgutes
(typische Werte)

Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Härte HB	nach Verfestigung HB
680	500	> 10	ca. 220	ca. 400

Schweißgutanalyse
(Richtwert) %

C	Cr	Mo	W	Fe	Ni
0,06	16	16	4,0	< 7	Basis

Gase nach EN 439

II, Argon

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	
1,2	3/64	19 – 22	120 – 220		
1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	G	
2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	G	
2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	G	S
2,8	7/64	25 – 29	300 – 400		S
3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460		S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at