

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO F-329

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

EN 12073	T 22 9 3 N L R M 3	T 22 9 3 N L R C 3
ASME IIC SFA 5.22 / AWS A 5.22	E2209T0-4	E2209T0-1

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO F-329 ist ein Fülldraht mit rutiler Schlackecharakteristik für das Schweißen unter Schutzgas.  
Hervorragende Schweißereigenschaften, selbstabhebende Schlacke, verschweißbar in Wannenlage und Fallnaht.  
Höhere Abschmelzleistung gegenüber einem Massivdraht.  
Nahtzeichnung feinschuppig, ohne Rückstände.

Anwendungen

MAIER EUTECTO F-329 eignet sich zum Schweißen von artgleichen Duplexlegierungen, Verbindungsschweißen von Duplexstahl mit rostfreien Stählen sowie mit niedriglegiertem Stahl.

Mechanische  
Eigenschaften des  
reinen Schweißgutes  
(typische Werte)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO – V J bei –20° C
830	670	28	40

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	S	P	Fe
0,03	0,8	1,3	22,7	9,1	3,2	0,16	0,008	0,02	Rest

Ferrit typisch: 35 %

Gase nach EN 439

M21 (Ar + 5,25% CO<sub>2</sub>)  
C1 (100% CO<sub>2</sub>)

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	Stick-out [mm]	Volt [V]	Ampere [A]	Lieferform		
0,9	12 – 20	18 – 28	80 – 180		G	
1,2	12 – 25	23 – 35	100 - 270		G	
1,6	12 – 25	23 – 37	150 - 400		G	

Schweißpositionen

PA, PB, PC, PD, PG, PF

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend  
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen  
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)