

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSCH-
LÜCKEN

MAIER EUTECTO F-4120

Fülldrahtelektrode

Normzeichen	Werkstoff-Nr.		1.4120			
	EN 1600		MF 17 1			
	DIN 8555		MF 6-GF -50-CP			
Anwendungsbereich Eigenschaften	Fülldraht für Schweißungen an artgleichen / ähnlichen ferritsichen Stählen bei entsprechender Wärmebehandlung. Insbesondere geeignet für Dichtflächenauftragungen an Wasser, Dampf und Gasarmaturen für Betriebstemperaturen bis 500° C. Zunderbeständigkeit ist bis 800° C gegeben. Das Schweißgut ist vergütbar.					
Wärmebehandlung und Schweißhinweis	Vorwärmung 300 – 400° C / Abkühlung bis ca. 120° C, danach anlassen oder neuvergüten. Bei Auftragungen auf niedriglegierte Grundwerkstoffe sollte eine Vorwärmung auf 150 – 350° C, je nach Wanddicke erfolgen.					
Anwendungsbeispiele	Gleitringe, Führungslager, Führungsrollen für Stranggießanlagen, Pressdorne und Walzen					
Werkstoffe	1.4021	X20Cr13				
	1.4120	GX20CrMo13				
Betriebstemperatur	Rt. bis 475° C					
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes	Zugfestigkeit R _m N/mm ²		Streckgrenze R _{p0.2} N/mm ²		Dehnung A ₅ %	
	730		540		12	
Härte des reinen Schweißgutes	im Schweißzustand (HB)					
	ca. 200					
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
	0,2	0,9	0,8	14,0	1,2	1,0
Gase nach EN 439	II, M13: Argon und 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff					
Stromeignung	= +					
Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	
	1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	O	G
	2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	O	G
	2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	O	G S
	2,8	7/64	25 – 29	300 – 400	O	S
	3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460		S
Lieferform	O = Fülldrahtelektrode selbstschützend G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen					
Spulung, Gewicht	B / BS 300 = 15 kg	B 450 = 30 kg	Fassspulung = 150 / 300 kg			

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at