

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO F-4351 N

### Fülldrahtelektrode

Normzeichen	Werkstoff-Nr.	≈ 1.4351
	AWS A5.9	≈ ER410NiMo

**Anwendungsbereich**  
**Eigenschaften**

MAIER EUTECTO F-4351 N ist ein Fülldraht, dessen Legierung hervorragend geeignet ist für zähe und korrosionsbeständige Aufschweißungen an Stranggießrollen, sowie an verschleißbeanspruchten Teilen in der Stahlindustrie und an Kraftwerksanlagen.  
Neben der Korrosionsbeständigkeit ist eine sehr gute Widerstandsfähigkeit gegen Kavitation und Erosion gegeben.

**Anwendungsbeispiele**

Brückenlager; Auftragungen an Dichtflächen von Wasser-, Dampf- und Gasarmaturen für Betriebstemperaturen bis 450° C; Stranggießrollen; auflegierende Pufferlagen.

**Mechanische**  
**Eigenschaften des**  
**reinen Schweißgutes**  
(typische Werte)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei Rt.
1100	700	> 15	> 40

**Härte des reinen**  
**Schweißgutes**

im Schweißzustand (HRC)
41

**Schweißgutanalyse %**  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0,06	0,7	0,6	13	4,5	0,5	0,20

**Gase nach EN 439**

II, M13: Argon und 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff

**Stromeignung**

= +

**Schweißdaten**

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
1,2	3/64					
1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	O	G	
2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	O	G	
2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	O	G	S
2,8	7/64	25 – 29	300 – 400	O		S
3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460			S

**Lieferform**

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend  
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen  
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

**Spulung, Gewicht**

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)