

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO F-4519

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

Werkstoff-Nr.	1.4519
EN 1600	E20 25 5 Cu N
AWS A5.4	E 385-17 mod.

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO F-4519 ist ein Fülldraht für Schweißungen an artgleichen und artähnlichen korrosionsbeständigen CrNiMoCu- Stählen untereinander sowie in Verbindung mit niedriglegierten Stählen.

Das abgesetzte Schweißgut ist beständig gegen Lochfraß-, Spannungsriß- und interkristalliner Korrosion besonders in sauren, nichtoxidierenden Medien wie Schwefelsäure, Phosphorsäure und Essigsäure.

Betriebstemperatur

.-60° C bis 400° C

1.4339	GX32CrNi28-10	1.4536	GX 2 NiCrMoCuN 20-18
1.4500	GX7NiCrMoCuNb25-20	1.4539	X 1 NiCrMoCu25-20-5
1.4505	X4NiCrMoCuNb20-18-2	1.4585	GX7CrNiMoCuNb18-18
1.4506	X5NiCrMoCuTi20-18	1.4586	X5NiCrMoCuNb22-18
1.4531	GX2NiCrMoCuN20-18		

Mechanische Eigenschaften  
des reinen Schweißgutes  
(typische Werte)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO – V J bei –40°C.
580	380	40	80

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,02	0,8	1	20	25	4,5	1,5

Gase nach EN 439

I1, M13: Argon und 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	
1,2	3/64				
1,6	1/16				
2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	G	
2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	G	S
2,8	7/64	25 – 29	300 – 400		S
3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460		S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend  
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen  
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)