

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-4820

Fülldrahtelektrode

Normzeichen	Werkstoff-Nr.	1.4820			
	EN 1600	E 25 4			
	ASME / AWS	TZ 25 4 R M 3 (C3)			
Anwendungsbereich Eigenschaften	<p>Fülldraht für Schweißungen an artgleichen wie artähnlichen korrosions- und hitzebeständigen Stählen und Stahlguss.</p> <p>Das abgesetzte Schweißgut ist in Kombination mit dem artgleichen Grundmaterial zunderbeständig und aufgrund seines relativ geringen Nickelgehaltes auch beständig gegen Angriff durch schwefelhaltige Verbrennungsgase bei höheren Temperaturen. Gegen oxidierende Gase ist die Legierung beständig bis 1150° C.</p>				
Wärmebehandlung und Schweißhinweis	<p>Es sollte auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung geachtet werden, da bei Werkstoffen dieser Zusammensetzung im Temperaturbereich von ca. 600 – 800° C Versprödungsneigung besteht.</p> <p>Die Zwischenlagentemperatur 300° C nicht überschreiten</p>				
Betriebstemperatur	Rt. bis + 1150° C				
Werkstoffe	1.4340	GX40CrNi27-4	1.4745	GX40CrSi23	
	1.4710	GX30CrSi 6	1.4746	X8CrTi25	
	1.4711	X10CrSi6	1.4762	X10CrAl24	
	1.4722	X10CrSi13	1.4776	GX40 CrSi29	
	1.4723	X10 CrAl13	1.4821	X20CrNiSi25-4	
	1.4740	GX40CrSi17	1.4822	GX40CrNi24-5	
	1.4741	X2CrAlTi18-2	1.4823	GX40CrNiSi27-4	
	1.4742	X10CrAl18			
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Härte HB	
	700	500	20	ca. 180	
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Ni
	0,06	1,0	0,7	25	4
Gase nach EN 439	II, M13: Argon und 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff				
Stromeignung	= +				
Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform
	1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	G
	2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	G
	2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	G S
	2,8	7/64	25 – 29	300 – 400	S
	3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460	S
Lieferform	O = Fülldrahtelektrode selbstschützend G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen				
Spulung, Gewicht	B / BS 300 = 15 kg	B 450 = 30 kg	Fassspulung = 150 / 300 kg		

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at