

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-145

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

DIN 8555

MF2-GF-40-T

Anwendungsbereich
Eigenschaften

Die Legierung des Fülldrahtes ergibt bei langsamer Abkühlung ein grauguss-ähnliches Schweißgut mit lamellarer Grafitausbildung.

Um Risse im Schweißgut zu vermeiden, sollte auf etwa 450° C vorgewärmt und die Temperatur während des Schweißens gehalten werden. Die anschließende Abkühlung des Werkstückes sollte möglichst langsam erfolgen.

Um die Ledeburitbildung beim Abkühlen zu vermeiden wird eine Erwärmung auf 800 ° C mit Ofenabkühlung empfohlen.

Für Reparaturschweißungen an Kokillen ist die Wärmebehandlung nicht erforderlich.

Die freie Drahtlänge (stick out) beträgt ca. 40 bis 50 mm, sie kann beim Kokillenschweißen bis zu 100 mm verlängert werden.

Anwendungsbeispiele

Reparaturen von GGG, Ausbessern von Fehlern, Kokillen, usw.

Härte des reinen Schweißgutes

im Schweißzustand (HRC)	nach Glühen (HB)
40	200

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Fe
2,2	3,8	0,3	Basis

Gase nach EN 439

II, M13: Argon und 99 % Argon + 1 % Sauerstoff

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	
1,2	3/64				
1,6	1/16				
2,0	5/64				
2,4	3/32	24 – 28	260 – 450	O	G
2,8	7/64	25 – 29	300 – 500	O	G
3,2	1 / 8				

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend

G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen

S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at