

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-NiFe 36

Fülldrahtelektrode

Normzeichen	Werkstoff-Nr.: 1.3912				
Anwendungsbereich Eigenschaften	Ni-Fe-legierte Fülldrahtelektrode (36 % Ni) zum Verbindungs- und Lunker-schweißen an Gusseisen und Verbindungsschweißen von GGG an Stahl. Diese Legierung hat einen äußerst geringen Wärmeausdehnungskoeffizient und ist mechanisch bearbeitbar bis GGG 45.				
Anwendungsbeispiele	Verbindungs- und Reparaturschweißungen an GGG, Schleuderguss, Temperguss, usw.				
Härte des reinen Schweißgutes	im Schweißzustand (HB) ca. 150				
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Ni	Fe
	< 0,1	< 1	3,0	36	Rest
Gase nach EN 439	I1, M13: Argon und 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff				
Stromeignung	= +				
Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform
	1,2	3/64	16 – 23	80 – 200	
	1,6	1/16	18 – 27	100 – 260	G
	2,0	5/64	19 – 28	120 – 320	G
	2,4	3/32	19 – 29	160 – 380	G
	2,8	7/64	20 – 30	180 – 400	G
Lieferform	G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen				
Spulung, Gewicht	B / BS 300 = 15 kg	B 450 = 30 kg	Fassspulung = 150 / 300 kg		

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at