

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO F-200

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

Werkstoff-Nr.	1.4370
DIN 8555	MF8-GF-200-CKNPZ

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

Das voll-austenitische Schweißgut des hochlegierten Fülldrahtes ist nichtrostend, kaltverfestigend, a-magnetisch und hitzebeständig bis 850° C. Besonders geeignet für Schweißarbeiten an rissgefährdeten, schwer schweißbaren Stählen mit C-Gehalten über 0,7 % sowie für zähe Verbindungen und Auftragungen an hitzebeständigen, nichtrostenden Stählen und Stahlgussorten und für Auftragungen an Teilen, die im Einsatz kalt verfestigen sollen. Durch die hohe Dehnfähigkeit des Schweißgutes können spannungsausgleichende Zwischenlagen vor Hartpanzerungen, Auftragungen für schlagbeanspruchte Teile und Reparaturschweißungen von Manganhartstahl mit hoher Rissicherheit vorgenommen werden.

Werkstoffe

Mischverbindung 1.4583 mit H I/H II, 17 Mn 4, StE 355  
P235GH / P256GH, P295GH, P355N  
Manganstahl, Panzerstahl und andere härtbare Stähle.

Betriebstemperatur

Rt. bis +300° C

Mechanische Eigenschaften  
des reinen Schweißgutes  
(typische Werte)

Zugfestigkeit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>	Dehnung A <sub>5</sub> %	Kerbschlagarbeit ISO-V J bei Rt.
600	> 400	>32	>32

Härte des reinen  
Schweißgutes

im Schweißzustand (HB)	nach Kaltverfestigung (HB)
180	340

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,06	0,4	6,5	19	8,5

Gase nach EN 439

I1, M13: Argon und 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
1,6	1/16	20 – 26	160 - 260	O	G	
2,0	5/64	22 – 27	220 - 280	O	G	
2,4	3/32	24 – 28	260 - 340	O	G	S
2,8	7/64	25 – 29	300 - 400	O		S
3,2	1 / 8	26 – 30	320 - 460			S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend  
G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen  
S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg      B 450 = 30 kg      Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)