

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-250

Fülldrahtelektrode

Normzeichen	DIN 8555	MF7-GF-250-KNP					
Anwendungsbereich Eigenschaften	Austenitischer hochmangan- und hochchromlegierter Fülldraht. Das Schweißgut ist rostbeständig, a-magnetisch und hat eine hohe Zähigkeit. Es lässt sich autogen nicht schneiden. Die Stärke der Auftragsschicht kann nach Bedarf gewählt werden. MAIER EUTECTO F-250 eignet sich für Auftragungen, die höchstem schlagenden Verschleiß und Druck ausgesetzt sind. Die Legierung ist aufgrund seiner Lage im Schöffler-Diagramm besonders für Zwischenlagen bei Auftragung auf alten Hartlegierungen geeignet. Durch Kaltverfestigung steigt die Härte des Schweißgutes je nach Verfestigungsgrad auf ca. 500 HB an.						
Anwendungsbeispiele	Verschleißfeste Auftragungen an Schienen, Brechhämmern, Brecherbacken, Backenzähnen, Ringen von Drehöfen, Walzen, Hochofenglocken usw. sowie Auftragschweißen an Mn-Hartstählen.						
Härte des reinen Schweißgutes	im Schweißzustand (HB)	nach Kaltverfestigung (HB)					
	230	500					
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V
	0,4	0,4	16,0	14,0	1,2	0,6	0,2
Gase nach EN 439	II, M13: Argon und 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff						
Stromeignung	= +						
Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
	1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	O	G	
	2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	O	G	
	2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	O	G	S
	2,8	7/64	25 – 29	300 – 400	O		S
	3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460			S
Lieferform	O = Fülldrahtelektrode selbstschützend G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen						
Spulung, Gewicht	B / BS 300 = 15 kg	B 450 = 30 kg	Fassspulung = 150 / 300 kg				

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at