

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO F-350

Fülldrahtelektrode

Normzeichen	DIN 8555	MF1-GF-350-P				
Anwendungsbereich Eigenschaften	MAIER EUTECTO F-350 ist ein niedriglegierter Fülldraht. Er setzt ein Schweißgut mittlerer Härte ab, welches nur mäßigen Reibverschleiß jedoch starker Schlagbelastung und Drücken widersteht. Das Material neigt bei hohen Temperaturen nicht zu Ermüdungserscheinungen und eignet sich ausgezeichnet für Pufferlagen vor Hartauftragungen. Die Stärke der Auftragsschicht kann nach Belieben gewählt werden. Die Auftragung ist rissfrei und zäh und lässt sich spangebend bearbeiten. Im Allgemeinen ist keine Vorwärmung erforderlich. Sie richtet sich aber auf jeden Fall nach dem Grundwerkstoff. Die Zwischenlagentemperatur sollte 250° C nicht übersteigen.					
Anwendungsbeispiele	Seilrollen, Schienen, Kupplungen, Stützrollen von Raupenfahrzeugen, Räder, Wellen					
Härte des reinen Schweißgutes	im Schweißzustand (HB) 350					
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr		
	0,15	0,5	2,0	2,5		
Gase nach EN 439	II, M13: Argon und 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff					
Stromeignung	= +					
Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	
	1,2	3/64	19 – 22	120 – 220	O	G
	1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	O	G
	2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	O	G
	2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	O	G S
	2,8	7/64	25 – 29	300 – 400	O	S
	3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460		S
Lieferform	O = Fülldrahtelektrode selbstschützend G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen					
Spulung, Gewicht	B / BS 300 = 15 kg	B 450 = 30 kg	Fassspulung = 150 / 300 kg			

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)