

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-400

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

DIN 8555

MF 1-GF-400-P

Anwendungsbereich
Eigenschaften

Niedrig legierter Fülldraht für Auftragschweißungen an Teilen, die einer starken Schlag- und Stoßbeanspruchung unterliegen, sowie bei Werkstücken, die Metall auf Metallverschleiß bei hohen Drücken ausgesetzt sind. Die Stärke der Auftragsschicht kann nach Bedarf gewählt werden. Für die Schweißung sollte die Zwischenlagentemperatur max. 250° C betragen. Das Schweißgut ist zäh und lässt sich nach spanabhebend bearbeiten.

Anwendungsbeispiele

Laufräder, Seilrollen, Radkränze, Kettenglieder von Eimerkettenbaggern, usw.

Härte des reinen
Schweißgutes

im Schweißzustand (HB)

400

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C Cr Mo

0,15 2,5 0,4

Gase nach EN 439

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
1,2	3/64	19 – 22	120 – 220	O	G	
1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	O	G	
2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	O	G	
2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	O	G	S
2,8	7/64	25 – 29	300 – 400	O		S
3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460			S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend

G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen

S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at