

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-450

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

DIN 8555

MF3-GF-45-P T

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO F-450 ist eine niedriglegierte Fülldrahtelektrode, die an Bauteilen eingesetzt wird, bei denen eine etwas höhere Härte des Schweißgutes gefordert wird. Die Auftragung ist rissfrei und zäh und lässt sich spangebend bearbeiten.

Im Allgemeinen ist keine Vorwärmung erforderlich. Sie richtet sich aber auf jeden Fall nach dem Grundwerkstoff.

Anwendungsbeispiele

Radkränze, Kettenglieder, Eimerketten, Kranlaufräder, usw.

Härte des reinen
Schweißgutes

im Schweißzustand (HRc)

43

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Cr	Mo	V
0,2	4,5	0,3	0,2

Gase nach EN 439

M13: 99% Argon mit 1% Sauerstoff

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
1,2	3/64	19 – 22	120 – 220	O	G	
1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	O	G	
2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	O	G	
2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	O	G	S
2,8	7/64	25 – 29	300 – 400	O		S
3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460			S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend

G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen

S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at