

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-495

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

DIN 8555

MF3-GF-50-CKTZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO F-495 ist eine Fülldrahtelektrode mit nichtrostendem Schweißgut auf Fe-, Cr, Co, Mo- Basis. Sie bietet neben hohem Warmverschleiß- und Verformungswiderstand auch hohen Widerstand gegen Gleitverschleiß durch metallische Gegenkörper.

Das Schweißgut ist anlassbeständig bis 650° C, zunderbeständig bis 900° C sowie thermoschock- und temperaturwechselbeständig und kaltverfestigend.

Im Allgemeinen ist keine Vorwärmung erforderlich. Sie richtet sich aber auf jeden Fall nach dem Grundwerkstoff.

Anwendungsbeispiele

Werkzeuge zum Warmpressen von Blechteilen, Warmziehringe, Schmiedewerkzeuge wie Reckwalzen und Biegebacken, Ventilkegel, Sitzringe in Armaturen.

Wärmebehandlungen
Angelassen 2 h aus
dem Schweißzustand

Bei °C

480

Härtewert HRC

ca. 51

600

ca. 53

700

ca. 48

760

ca. 40

Härtewerte des reinen
Schweißgutes

im Schweißzustand (HRC)	Kaltverfestigt (HRC)
50	53

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co
0,2	0,7	1,2	14,5	1,5	3	12,5

Gase nach EN 439

M13: 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff, M21

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	
1,2	3/64	19 – 22	120 - 220	G	
1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	G	
2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	G	
2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	G	
2,8	7/64	25 – 29	300 – 400		S
3,2	1 / 8	26 – 30	320 – 460		S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend

G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen

S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at