

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-700

Fülldrahtelektrode

Normzeichen	DIN 8555	MF6-GF-60-GP			
Anwendungsbereich Eigenschaften	MAIER EUTECTO F-700 ist ein Fülldraht für die Hartauftragung. Das Schweißgut ist zäh und nicht empfindlich gegen Schläge. Es bietet ausgezeichneten Widerstand gegen die Kombination von Abrasion und Verschleiß durch Stoßbeanspruchung. Die Titan-Karbide sind in einer martensitischen Werkzeugstahlmatrix eingelagert.				
Anwendungsbeispiele	Zementwalzen, Brecherhämmer, Förderschnecken, Kiespumpen, Mischerschaufeln, Walzenbrecher, Zerkleinerungsmaschinen.				
Härte des reinen Schweißgutes	im Schweißzustand (HRC) 55-56				
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Mn	Cr	Mo	Ti
	1,8	1,4	7,0	1,4	5,0
Gase nach EN 439	II: Argon				
Stromeignung	= +				
Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform
	1,2	3/64			
	1,6	1/16	20 – 26	160 – 260	O G
	2,0	5/64	22 – 27	220 – 280	O G
	2,4	3/32	24 – 28	260 – 340	O G
	2,8	7/64	25 – 29	300 – 400	O
	3,2	1 / 8			
Lieferform	O = Fülldrahtelektrode selbstschützend G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen				
Spulung, Gewicht	B / BS 300 = 15 kg	B 450 = 30 kg	Fassspulung = 150 / 300 kg		

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at