

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-733

Fülldrahtelektrode

Normzeichen	DIN 8555	MF10-GF-65-G				
Anwendungsbereich Eigenschaften	C-, Cr-, Nb-, B- legierter Fülldraht für Auftragungen an Teilen, die starkem schmirgelndem Verschleiß bei mittlerer Schlagbeanspruchung ausgesetzt sind.					
Anwendungsbeispiele	Müllzerkleinerung, Stoß / Schlag					
Härte des reinen Schweißgutes	im Schweißzustand (HRC) 68					
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Nb	B
	2,5	0,9	1,8	13	5	2
Gase nach EN 439	M 21					
Stromeignung	= +					
Schweißdaten	DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	
	1,2	3/64	19 – 22	120 – 220	G	
	1,6	1/16	20 – 26	160 - 260	G	
	2,0	5/64	22 – 27	220 - 280	G	
	2,4	3/32	24 – 28	260 - 340	G	
Lieferform	O = Fülldrahtelektrode selbstschützend G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen					
Spulung, Gewicht	B / BS 300 = 15 kg	B 450 = 30 kg	Fassspulung = 150 / 300 kg			

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at