

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-42

Fülldrahtelektrode

Normzeichen	DIN 8555	MF10-GF-45-CGT																																																	
Anwendungsbereich Eigenschaften	MAIER EUTECTO F-42 ist ein Fülldraht für die Schutzgasschweißung. Das abgesetzte Schweißgut ist hoch Cr-, Ni-, Mo- legiert. Die Legierung wird da eingesetzt, wo starker korrosiver Angriff in Kombination mit abrasivem Verschleiß zu erwarten sind, so dass MAIER EUTECTO F-42 in dieser Hinsicht als Stellitersatzlegierung bis 250° C betrachtet werden kann. Das Schweißgut ist überdies noch spanabhebend bearbeitbar.																																																		
Anwendungsbeispiele	Pressschnecken und Kneten für die Fleischverarbeitungs- und Futtermittelindustrie z.B. Extruderpressen sowie für die chem. Industrie.																																																		
Härte des reinen Schweißgutes	im Schweißzustand (HRC) 43																																																		
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	<table border="1"><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Mn</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Mo</th></tr></thead><tbody><tr><td>1,8</td><td>0,9</td><td>1,2</td><td>28,0</td><td>3,0</td><td>0,80</td></tr></tbody></table>		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	1,8	0,9	1,2	28,0	3,0	0,80																																					
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo																																														
1,8	0,9	1,2	28,0	3,0	0,80																																														
Gase nach EN 439	M13																																																		
Stromeignung	= +																																																		
Schweißdaten	<table border="1"><thead><tr><th>DIA (mm)</th><th>DIA (inch)</th><th>Volt</th><th>Ampere</th><th colspan="3">Lieferform</th></tr></thead><tbody><tr><td>1,2</td><td>3/64</td><td>19 – 22</td><td>120 – 220</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1,6</td><td>1/16</td><td>20 – 26</td><td>160 - 260</td><td></td><td>G</td><td></td></tr><tr><td>2,0</td><td>5/64</td><td>22 – 27</td><td>220 - 280</td><td></td><td>G</td><td></td></tr><tr><td>2,4</td><td>3/32</td><td>24 – 28</td><td>260 - 340</td><td></td><td>G</td><td></td></tr><tr><td>2,8</td><td>7/64</td><td>25 – 29</td><td>300 - 400</td><td></td><td></td><td>S</td></tr><tr><td>3,2</td><td>1 / 8</td><td>26 – 30</td><td>320 - 460</td><td></td><td></td><td>S</td></tr></tbody></table>		DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform			1,2	3/64	19 – 22	120 – 220				1,6	1/16	20 – 26	160 - 260		G		2,0	5/64	22 – 27	220 - 280		G		2,4	3/32	24 – 28	260 - 340		G		2,8	7/64	25 – 29	300 - 400			S	3,2	1 / 8	26 – 30	320 - 460			S
DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform																																															
1,2	3/64	19 – 22	120 – 220																																																
1,6	1/16	20 – 26	160 - 260		G																																														
2,0	5/64	22 – 27	220 - 280		G																																														
2,4	3/32	24 – 28	260 - 340		G																																														
2,8	7/64	25 – 29	300 - 400			S																																													
3,2	1 / 8	26 – 30	320 - 460			S																																													
Lieferform	O = Fülldrahtelektrode selbstschützend G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen																																																		
Spulung, Gewicht	B / BS 300 = 15 kg B 450 = 30 kg Fassspulung = 150 / 300 kg																																																		

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at