

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO F-53

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

DIN 8555

MF10-GF-60-GR

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO F-53 ist ein hoch C-, Cr- legierter Fülldraht. Er ist geeignet für die Panzerung von Teilen, die starkem Verschleiß durch mineralische Stoffe in Kombination mit Korrosion ausgesetzt sind.

Auftragungen sollten mit maximal 8 mm Stärke vorgenommen werden. Eine rissfreie Auftragung des Schweißgutes ist bei entsprechender Wärmeleitung möglich.

Es sollte auf ca. 450° C vorgewärmt und diese Temperatur während des Schweißprozesses gehalten werden. Auf langsames Abkühlen, gegebenenfalls Ofenabkühlung achten.

Die besten Ergebnisse erhält man bei einer Zwei-Lagen-Schweißung. Das Schweißgut sollte weniger auf Stoß und Schlag beansprucht werden.

Anwendungsbeispiele

Landwirtschaft, Kiesbagger, Pumpenteile, Mischerflügel, Rührarme, Betonpumpen, Förderschnecken

Härte des reinen  
Schweißgutes

im Schweißzustand (HRc)

58

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Cr
3,7	1,2	32,0

Gase nach EN 439

II, M13: Argon und 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
1,2	3/64	19 – 22	120 – 220			
1,6	1/16	20 – 26	160 - 260	O	G	
2,0	5/64	22 – 27	220 - 280	O	G	
2,4	3/32	24 – 28	260 - 340	O	G	S
2,8	7/64	25 – 29	300 - 400	O		S
3,2	1 / 8	26 – 30	320 - 460	O		S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend

G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen

S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)