

MAIER EUTECTO F-10

Fülldrahtelektrode

Normzeichen DIN 8555

MF10-GF-60-GR

Anwendungsbereich Eigenschaften MAIER EUTECTO F-10 ist ein Fülldraht, der hoch C-, Cr-, Nb- legiert ist. Er ist geeignet für die Auftragung auf Teile, die starkem Verschleiß durch mineralische Stoffe ausgesetzt sind. Das Schweißgut ist rostbeständig. Die Auftragung sollte in 2-3 Lagen mit maximal 8 mm Stärke vorgenommen werden.

Die besten Ergebnisse erhält man bei einer Zwei-Lagen-Schweißung. Das Schweißgut sollte weniger auf Stoß und Schlag beansprucht werden. Bei empfindlichen Grundwerkstoffen bzw. bei Vorhandensein alter Hartauftragungen empfiehlt es sich eine duktile Zwischenlage z.B. mit MAIER EUTECTO F-250 vorzunehmen.

Anwendungsbeispiele

Pumpenteile, Mischerflügel, Rührarme, Betonpumpen, Förderschnecken, Koksofenschlitten, usw.

Härte des reinen Schweißgutes

im Schweißzustand (HRc)	
60 - 63	

Schweißgutanalyse % (Richtwert)

C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe
5	1	1	22	2	Basis

Gase nach EN 439

= +

Schweißdaten

Stromeignung

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220			
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	О		
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	О		
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	О		S
2,8	7/64	25 – 29	300 - 400	О		S
3,2	1 / 8	26 - 30	320 - 460			S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend

G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Ei genschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.