

MAIER EUTECTO F-59

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

DIN 8555

MF10-GF-60-GR

Anwendungsbereich Eigenschaften MAIER EUTECTO F-59 ist ein Fülldraht, welcher hoch C-, Cr- legiert ist. Er ist geeignet für die Auftragung auf Teile, die starkem Verschleiß durch mineralische Stoffe ausgesetzt sind. Die rostbeständige Matrixlegierung lässt den Einsatz im Nassbereich zu. Die Auftragung sollte in 2-3 Lagen mit maximal 8 mm Stärke vorgenommen werden. Die besten Ergebnisse erhält man bei einer Zwei-Lagen-Schweißung. Das Schweißgut sollte weniger auf Stoß und Schlag beansprucht werden.

Anwendungsbeispiele

Landwirtschaft, Kiesbagger, Pumpenteile, Mischerflügel, Rührarme, Betonpumpen, Förderschnecken

Härte des reinen Schweißgutes

im Schweißzustand (HRc)
60

Schweißgutanalyse % (Richtwert)

С	Si	Cr
5,0	1,5	32,0

Gase nach EN 439

I1, M13: Argon und 99 % Argon mit 1 % Sauerstoff

Stromeignung

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
1,2	3/64	19 - 22	120 - 220			
1,6	1/16	20 - 26	160 - 260	О	G	
2,0	5/64	22 - 27	220 - 280	О	G	
2,4	3/32	24 - 28	260 - 340	О	G	S
2,8	7/64	25 - 29	300 - 400	О		S
3,2	1 / 8	26 – 30	320 - 460	О		S

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend

G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Ei genschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.