

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-61

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

DIN 8555

MF10-GF-65-G

Anwendungsbereich
Eigenschaften

Hoch C, Cr, Nb-, B- legierter Fülldraht mit eingelagerten Spezialkarbiden hoher Härte, die einen zusätzlichen, hochwirksamen Verschleißschutz bieten. Die sehr hohe Härte der Spezialkarbide zusammen mit den kubischen Niobkarbiden bilden einen optimalen Schutz gegen schmirgelnden, mineralischen Verschleiß.
Es sollten nicht mehr als 2 Lagen geschweißt werden.

Anwendungsbeispiele

Braunkohlentagebau, Ziegelindustrie, Bergbau, Sand- und Kiesbaggerein, Zement- und Betonindustrie. Geeignet für Förderschnecken, Zement-pumpen, Mischerflügel, Rührwerk

Härte des reinen
Schweißgutes

im Schweißzustand (HRc)

63

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Cr	Nb	B
5,4	22	7	+

Gase nach EN 439

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
1,2	3/64					
1,6	1/16	20 – 26	160 - 260	O		
2,0	5/64	22 – 27	220 - 280	O		
2,4	3/32	24 – 28	260 - 340	O		
2,8	7/64	25 – 29	300 - 400	O		
3,2	1 / 8					

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend

G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen

S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at