

# MAIER

MIG  
MAG  
TIG

AUTO-  
MA-  
TION

INDUSTRIE  
ROBO-  
TER

ELEK-  
TRO-  
DEN

RAUCHGAS  
ABSAU-  
GUNGEN

## MAIER EUTECTO F-68

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

DIN 8555

MF10-GF-70-GCZ

Anwendungsbereich  
Eigenschaften

MAIER EUTECTO F-68 ist ein selbstschützender Fülldraht. Das abgesetzte Schweißgut hat ledeburitische Struktur mit einer großen Anzahl eingelagerter Chromkarbide und extraharter Metallboride.

MAIER EUTECTO F-68 wird da eingesetzt, wo extremer schmirgelnder Verschleiß bei hohen Betriebstemperaturen zu erwarten ist. Der Verschleißwiderstand bleibt bis zu Temperaturen von ca. 800° C erhalten.

Die besten Ergebnisse erhält man bei einer Zwei-Lagen-Schweißung. Das Schweißgut sollte weniger auf Stoß und Schlag beansprucht werden. Das Schweißgut ist nahezu frei von Schlacke, bei ausgezeichneter Verschweißbarkeit. Bei empfindlichen Grundwerkstoffen bzw. bei Vorhandensein alter Hartauftragungen empfiehlt sich eine duktile Pufferlage mit MAIER EUTECTO F-250.

Anwendungsbeispiele

Heißsiebe, Mahlf lächen. Auch für glühenden Koks und Schlacke geeignet.

Härte des reinen  
Schweißgutes

im Schweißzustand (HRc)

67

Schweißgutanalyse %  
(Richtwert)

C	Si	Cr	B
5,0	0,8	38,0	2,0

Gase nach EN 439

---

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
1,2	3/64					
1,6	1/16	20 – 26	160 - 260	O		
2,0	5/64	22 – 27	220 - 280	O		
2,4	3/32	24 – 28	260 - 340	O		
2,8	7/64	25 – 29	300 - 400	O		
3,2	1 / 8					

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend

G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen

S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach  
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : [anton-maier@aon.at](mailto:anton-maier@aon.at)  
[www.maier-schweisstechnik.at](http://www.maier-schweisstechnik.at)