

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-70

Fülldrahtelektrode

Normzeichen	DIN 8555	MF10-GF-65-G																																			
Anwendungsbereich Eigenschaften	Hoch C, Cr, V- legierter Fülldraht. Durch den hohen Prozentsatz an Legierungsbestandteilen eignet sich MAIER EUTECTO F-70 für extrem harte Panzerungen an Teilen, die äußerst starkem, schmirgelndem Mineralverschleiß unterliegen. Durch die Legierungszusammensetzung bleibt der Verschleißwiderstand auch bei erhöhten Arbeitstemperaturen erhalten.																																				
Anwendungsbeispiele	Mahlkörper, Mahlbahnen																																				
Härte des reinen Schweißgutes	im Schweißzustand (HRC) 63																																				
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	<table border="1"><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Cr</th><th>V</th></tr></thead><tbody><tr><td>5,3</td><td>1,0</td><td>24,5</td><td>5,5</td></tr></tbody></table>		C	Si	Cr	V	5,3	1,0	24,5	5,5																											
C	Si	Cr	V																																		
5,3	1,0	24,5	5,5																																		
Gase nach EN 439	---																																				
Stromeignung	= +																																				
Schweißdaten	<table border="1"><thead><tr><th>DIA (mm)</th><th>DIA (inch)</th><th>Volt</th><th>Ampere</th><th>Lieferform</th></tr></thead><tbody><tr><td>1,2</td><td>3/64</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1,6</td><td>1/16</td><td>20 – 26</td><td>160 - 260</td><td>O</td></tr><tr><td>2,0</td><td>5/64</td><td>22 – 27</td><td>220 - 280</td><td>O</td></tr><tr><td>2,4</td><td>3/32</td><td>24 – 28</td><td>260 - 340</td><td>O</td></tr><tr><td>2,8</td><td>7/64</td><td>25 – 29</td><td>300 - 400</td><td>O</td></tr><tr><td>3,2</td><td>1 / 8</td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>		DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	1,2	3/64				1,6	1/16	20 – 26	160 - 260	O	2,0	5/64	22 – 27	220 - 280	O	2,4	3/32	24 – 28	260 - 340	O	2,8	7/64	25 – 29	300 - 400	O	3,2	1 / 8			
DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform																																	
1,2	3/64																																				
1,6	1/16	20 – 26	160 - 260	O																																	
2,0	5/64	22 – 27	220 - 280	O																																	
2,4	3/32	24 – 28	260 - 340	O																																	
2,8	7/64	25 – 29	300 - 400	O																																	
3,2	1 / 8																																				
Lieferform	O = Fülldrahtelektrode selbstschützend G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen																																				
Spulung, Gewicht	B / BS 300 = 15 kg B 450 = 30 kg Fassspulung = 150 / 300 kg																																				

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at