

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-69

Fülldrahtelektrode

Normzeichen

DIN 8555

MF10-GF-65-GRZ

Anwendungsbereich
Eigenschaften

MAIER EUTECTO F-69 ist ein Fülldraht mit einer hohen Anzahl eingelagerter Cr und Niobkarbide sowie extra harter Metallboride. Durch den hohen Prozentanteil an Legierungsbestandteilen widersteht die Legierung höchstem mineralischen Verschleiß.

Durch die hohe Härte des abgesetzten Schweißguts ist eine Vorwärmung des Grundwerkstoffes zu empfehlen. Der Verschleißwiderstand bleibt bis zu Temperaturen von ca. 600° C erhalten. Die besten Ergebnisse erhält man bei einer Zwei-Lagen-Schweißung. Das Schweißgut sollte weniger auf Stoß und Schlag beansprucht werden. Das Schweißgut ist nahezu frei von Schlacke, bei ausgezeichneter Verschweißbarkeit. Bei empfindlichen Grundwerkstoffen bzw. bei Vorhandensein alter Hartauftragungen empfiehlt sich eine duktile Pufferlage mit MAIER EUTECTO F-250.

Anwendungsbeispiele

Heißsiebe, Sinterroste, Mischerflügel

Härte des reinen
Schweißgutes

im Schweißzustand (HRC)

64-67

Schweißgutanalyse %
(Richtwert)

C	Si	Cr	Nb	B
5,2	0,8	32,5	5,5	1,5

Gase nach EN 439

Stromeignung

= +

Schweißdaten

DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform		
1,2	3/64					
1,6	1/16	20 – 26	160 - 260	O		
2,0	5/64	22 – 27	220 - 280	O		
2,4	3/32	24 – 28	260 - 340	O		
2,8	7/64	25 – 29	300 - 400	O		
3,2	1 / 8					

Lieferform

O = Fülldrahtelektrode selbstschützend

G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen

S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen

Spulung, Gewicht

B / BS 300 = 15 kg

B 450 = 30 kg

Fassspulung = 150 / 300 kg

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at