

MAIER

MIG
MAG
TIG

AUTO-
MA-
TION

INDUSTRIE
ROBO-
TER

ELEK-
TRO-
DEN

RAUCHGAS
ABSAU-
GUNGEN

MAIER EUTECTO F-78

Fülldrahtelektrode

Normzeichen	DIN 8555	MF10-GF-65-G																																			
Anwendungsbereich Eigenschaften	MAIER EUTECTO F-78 ist ein Fülldraht., der hoch C, Cr, Nb-, V-, B- legierter Fülldraht hoher Härte, die einen hochwirksamen Verschleißschutz gegen schmirgelnden, mineralischen Verschleiß. Das Schweißgut sollte allerdings weniger mit Stoß und Schlag belastet werden. Es sollten nicht mehr als 2 Lagen geschweißt werden.																																				
Anwendungsbeispiele	Auftragungen an: Pumpenteilen, Rührarmen, Mischerflügeln, Förderschnecken, in Kies- und Sandbaggereien, Zement- und Betonindustrie, Brecherwalzen und Koksofenschlitten.																																				
Schweißhinweise	Es sollte auf ca. 450° C vorgewärmt werden, und die Temperatur während des Schweißens gehalten werden. Langsames Abkühlen, gegebenenfalls Ofenabkühlung. Auftragung in max. 2-3 Lagen mit Auftragshöhe von max. 8 mm.																																				
Härte des reinen Schweißgutes	im Schweißzustand (HRc) 67																																				
Schweißgutanalyse % (Richtwert)	<table border="1"><thead><tr><th>C</th><th>Si</th><th>Cr</th><th>Nb</th><th>V</th><th>B</th></tr></thead><tbody><tr><td>5,5</td><td>1,3</td><td>16</td><td>6,5</td><td>6,0</td><td>1,0</td></tr></tbody></table>		C	Si	Cr	Nb	V	B	5,5	1,3	16	6,5	6,0	1,0																							
C	Si	Cr	Nb	V	B																																
5,5	1,3	16	6,5	6,0	1,0																																
Gase nach EN 439	---																																				
Stromeignung	= +																																				
Schweißdaten	<table border="1"><thead><tr><th>DIA (mm)</th><th>DIA (inch)</th><th>Volt</th><th>Ampere</th><th>Lieferform</th></tr></thead><tbody><tr><td>1,2</td><td>3/64</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1,6</td><td>1/16</td><td>20 – 26</td><td>160 - 260</td><td>O</td></tr><tr><td>2,0</td><td>5/64</td><td>22 – 27</td><td>220 - 280</td><td>O</td></tr><tr><td>2,4</td><td>3/32</td><td>24 – 28</td><td>260 - 340</td><td>O</td></tr><tr><td>2,8</td><td>7/64</td><td>25 – 29</td><td>300 - 400</td><td>O</td></tr><tr><td>3,2</td><td>1 / 8</td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>		DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform	1,2	3/64				1,6	1/16	20 – 26	160 - 260	O	2,0	5/64	22 – 27	220 - 280	O	2,4	3/32	24 – 28	260 - 340	O	2,8	7/64	25 – 29	300 - 400	O	3,2	1 / 8			
DIA (mm)	DIA (inch)	Volt	Ampere	Lieferform																																	
1,2	3/64																																				
1,6	1/16	20 – 26	160 - 260	O																																	
2,0	5/64	22 – 27	220 - 280	O																																	
2,4	3/32	24 – 28	260 - 340	O																																	
2,8	7/64	25 – 29	300 - 400	O																																	
3,2	1 / 8																																				
Lieferform	O = Fülldrahtelektrode selbstschützend G = Fülldrahtelektrode zum Schutzgasschweißen S = Fülldrahtelektrode zum Unterpulverschweißen																																				
Spulung, Gewicht	B / BS 300 = 15 kg	B 450 = 30 kg Fassspulung = 150 / 300 kg																																			

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. MAIER EUTECTO behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.

Anton Maier Schweißtechnik, Flotzbachstraße 4, A-6923 Lauterach
Tel.: +43(0)5574/82266, Fax: +43(0)5574/82266-2, e-mail : anton-maier@aon.at
www.maier-schweisstechnik.at